

## **АННОТАЦИЯ**

к рабочей программе дисциплины

### **«Специальные виды кузнечно-штамповочного оборудования и методы проектирования»**

**Направление подготовки** 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

**Профиль** Конструкторско-технологическое обеспечение кузнечно-штамповочного производства

**Квалификация выпускника** Бакалавр

**Нормативный период обучения** 4 года / -

**Форма обучения** Очная / -

**Год начала подготовки** 2017 г.

#### **Цели дисциплины**

- получение знаний по основам специального оборудования кузнечно-штамповочного производства и особенностям его проектирования.

#### **Задачи освоения дисциплины**

- усвоение материалов по технологическим особенностям и областям рационального применения специальных видов кузнечно-штамповочного оборудования;

- изучение классификации и структуры специальных видов кузнечно-штамповочного оборудования;

- усвоение методов проектирования специальных видов кузнечно-штамповочного оборудования.

#### **Перечень формируемых компетенций: ПК-4; ПК-11.**

ПК-4 – Способность участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа.

ПК-11 – Способность выполнять работы по моделированию продукции и объектов машиностроительных производств с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, применять алгоритмическое и программное обеспечение средств и систем машиностроительных производств.

**Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 5.**

**Форма итогового контроля по дисциплине: зачет с оценкой.**