

Аннотация
к рабочей программе производственной практики
**ПП 05.01 Организация работ по реализации технологических процессов в
машиностроительном производстве**
по специальности 15.02.16 Технология машиностроения
3 года 10 месяцев на базе основного общего образования
Год начала подготовки 2023 г.

1. Наименование образовательной программы, в рамках которой изучается учебная практика

Производственная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве входит в основную образовательную программу для специальности 15.02.16 Технология машиностроения

2. Общая трудоёмкость

Производственная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве изучается в объеме 36 часов.

В том числе количество часов в форме практической подготовки- 36 часов.

3. Место производственной практики в структуре образовательной программы

Производственная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве относится к профессиональному циклу учебного плана.

4. Требования к результатам освоения производственной практики:

Процесс изучения производственной практики Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве направлен на формирование следующих **общих компетенций (ОК) и профессиональных компетенций (ПК):**

Код	Наименование результата обучения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
ПК 5.2	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения;
ПК 5.4	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства

В результате освоения междисциплинарного курса обучающийся должен **уметь**:

- **У1** организовывать производственный процесс, позволяющий увеличить производительность труда;
- **У2** определять потребность в персонале для организации производственных процессов;
- **У3** организовывать рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и бережливого производства в соответствии с производственными задачами;
- **У4** разрабатывать предложения на основании анализа организации передовых производств по оптимизации деятельности структурного подразделения;
- **У5** рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования;
- **У6** принимать и реализовывать управленческие решения;
- **У7** мотивировать работников на решение производственных задач;
- **У8** управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками;
- **У9** определять состав материальных, трудовых и финансовых ресурсов организации;
- **У10** рассчитывать основные технико-экономические показатели деятельности организации;

В результате освоения междисциплинарного курса обучающийся должен **знать**:

- **З1** основы производственного менеджмента;
- **З2** методы эффективного управления деятельностью структурного подразделения;
- **З3** основы планирования и нормирования работ машиностроительных цехов;
- **З4** методику расчета показателей эффективности использования основного и вспомогательного оборудования машиностроительного производства;
- **З5** правила и нормы, обеспечивающие защиту жизни и сохранение здоровья человека;
- **З6** управление безопасностью жизнедеятельности на предприятии;
- **З7** эффективные мероприятия по охране окружающей среды, применяемые в машиностроении.
- **З8** принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов;
- **З9** принципы делового общения в коллективе;
- **З10** современное состояние и перспективы развития отрасли, организацию хозяйствующих субъектов в рыночной экономике;
- **З11** основные технико-экономические показатели деятельности организации и методики их расчета;
- **З12** состав материальных, трудовых и финансовых ресурсов организации, показатели их эффективного использования;
- **З13** способы экономии ресурсов, основные энерго- и материалосберегающие технологии;
- **З14** механизмы ценообразования на продукцию (услуги);
- **З15** формы оплаты труда.

В результате освоения междисциплинарного курса обучающийся должен **иметь практический опыт**:

- **П1** планирования и нормирования работ машиностроительных цехов;
- **П2** постановки производственных задач персоналу, осуществляющему наладку станков и оборудования в металлообработке;
- **П3** применения технологий эффективных коммуникаций в управлении деятельностью подчиненного персонала, мотивации, обучении, решении конфликтных ситуаций;
- **П4** определения факторов, оказывающих воздействие на эффективность показателей ресурсосбережения;
- **П5** реализации методов ресурсосбережения на предприятиях машиностроения;
- **П6** обеспечения производства выполняемых работ с соблюдением норм и правил охраны труда, защиты жизни и сохранения здоровья человека, охраны окружающей среды;
- **П7** применения методов бережливого производства.

5. Содержание производственной практики

Разработка организационной структуры предприятия (цеха). Оценка наличия и потребности в материальных ресурсах. Визуализация рабочих заданий и инструкций. Организация рабочих мест в соответствии с требованиями охраны труда и бережливого производства. Оценка показателей производительности труда. Анализ системы мотивации деятельности, применяемой в цехе. Оценка уровня компетентности и мотивации персонала. Анализ организации рабочего места основного рабочего и выявление резервов повышения эффективности использования рабочего времени. Изучение системы контроля качества продукции. Определение потребностей в развитии профессиональных компетенций подчиненного персонала для решения производственных задач. *Обобщение материала, полученного при прохождении практики. Проведение итогового занятия*

Обучение проходит в ходе аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) работы студентов, что позволяет приобретать будущим специалистам необходимые знания, навыки и умения.

7. Формы организации учебного процесса по производственной практике

Изучение производственной практики Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве складывается из следующих элементов:

- практические занятия;
- самостоятельная работа обучающегося при выполнении практических заданий, изучение основной и дополнительной литературы;
- подготовка к промежуточной аттестации.

При реализации учебной практики предполагается организация практической подготовки, направленной на выполнение работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Подготовка к практическим занятиям и самостоятельное изучение отдельных рекомендуемых к изучению вопросов осуществляется с использованием:

- рекомендуемой литературы;
- периодических изданий;
- сети «Интернет».

8. Виды контроля

№ 8 семестр – зачет с оценкой.