

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«Источники питания для сварки»

Направление подготовки 15.03.01 Машиностроение

Профиль Технологии и оборудование сварочного производства

Квалификация выпускника бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / 4 года 11 месяцев

Форма обучения Очная / Заочная

Год начала подготовки 2024

1.1. Цели дисциплины

Формирование у студентов основ знаний в области принципов устройства, особенностей работы и эксплуатации источников питания сварочной дуги, позволяющие будущим специалистам ориентироваться в научно-технической информации и использовать эти принципы в тех областях техники, в которых они будут трудиться.

1.2. Задачи освоения дисциплины

- изучение свойств сварочной дуги и требований, предъявляемых к источникам питания;
- изучение принципов устройства и работы источников питания переменного тока;
- изучение принципов устройства и работы источников питания постоянного тока;
- изучение принципов устройств и работы источников питания специализированного назначения;
- приобретение навыков по расчету сварочного трансформатора.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП

Дисциплина «Источники питания для сварки» относится к дисциплинам вариативной (дисциплина по выбору) части блока Б1.

Перечень формируемых компетенций:

ПК-3 - способен участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов сварки и родственных процессов в ходе подготовки производства новой продукции;

ПК-4 - способен выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении сварных конструкций в машиностроении.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 3.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет.