

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе

Государственная итоговая аттестация

по специальности: 15.02.08 «Технология машиностроения»
3 года 10 месяцев на базе основного общего образования
Год начала подготовки: 2020 г.

1. Наименование образовательной программы, в рамках которой проводится ГИА

Государственная итоговая аттестация входит в основную образовательную программу по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения».

2. Общая трудоёмкость

Государственная итоговая аттестация проводится в объеме 216 часов.

3. Место ГИА в структуре образовательной программы

Государственная итоговая аттестация требует основных знаний, умений и компетенций студента по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения».

4. Требования к результатам ГИА:

ГИА направлена на проверку сформированности следующих **общих компетенций (ОК)**:

Код	Наименование результата обучения
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

ГИА направлена на проверку сформированности следующих профессиональных (ПК) и дополнительных профессиональных компетенций (ДПК):

Код	Наименование результата обучения
ПК.1.1	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей
ПК.1.2	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования
ПК.1.3	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции
ПК.1.4	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей
ПК.1.5	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей
ПК.2.1	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения
ПК.2.2	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения
ПК.2.3	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения
ПК.3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей
ПК.3.2	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ДПК.1.1	Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей на токарных станках

Код и наименование компетенции	Требования к умениям и практическому опыту
2	3
ПК.1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> -использовать конструкторскую документацию для проектирования технологических операций; <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> -читать чертежи; -анализировать конструктивно-технологические свойства детали, исходя из её служебного назначения; -определять тип производства; -проводить технологический контроль конструкторской документации с выработкой рекомендации по повышению технологичности детали
ПК.1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> -выбора методов получения заготовок и схем их базирования <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> -определять виды и способы получения заготовок; -рассчитывать и проверять величину припусков и размеров заготовок; -рассчитывать коэффициент использования материала; -анализировать и выбирать схемы базирования; -выбирать способы обработки поверхностей и назначать технологические базы.
ПК.1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> -составления технологических маршрутов изготовления деталей и проектирования технологических операций; <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> -составлять маршрут изготовления детали; -проектировать технологические операции; -разрабатывать технологический процесс изготовления детали; -выбирать технологическое оборудование и технологическую оснастку: приспособления, режущий, мерительный и вспомогательный инструмент; -рассчитывать режимы резания по нормативам; -рассчитывать штучное время; -оформлять технологическую документацию.
ПК.1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> -разработки и внедрения управляющих программ для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании; <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> -составлять управляющие программы для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании.
ПК.1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> -разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов с использованием пакетов прикладных программ; <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> -использовать пакеты прикладных программ для разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов
ПК.2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> -участия в планировании и организации работы структурного подразделения; <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> -рационально организовывать рабочие места, участвовать в расстановке кадров, обеспечивать их предметами и средствами труда; -рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования;

ПК.2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения	Практический опыт: -участия в руководстве работой структурного подразделения; -участия в анализе процесса и результатов деятельности подразделения; Умения: -принимать и реализовывать управленческие решения; -мотивировать работников на решение производственных задач; -управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками.
ПК.2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения	Практический опыт: -участие в анализе процесса деятельности подразделения; Умения: -участие в подведении итогов деятельности подразделения.
ПК.3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей	Практический опыт: -участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей; Умения: -проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации; -устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
ПК.3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	Практический опыт: -проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации; Умения: -определять (выявлять) несоответствия геометрических параметров заготовки требованиям технической документации; -выбирать средства измерения; -определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей детали; -анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый; -рассчитывать нормы времени.
ДПК.1.1. Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей на токарных станках	Практический опыт: -обеспечения технологичности конструкции изделий машиностроения простых деталей на токарных станках; Умения: -выбора заготовок для производства деталей машиностроения;

5. Содержание ГИА

В основе ГИА лежат 4 основополагающих раздела:

1. *Разработка технологических процессов изготовления деталей машин*
2. *Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения*
3. *Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля*
4. *Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих - 19149 Токарь*

6. Формы организации учебного процесса по учебной дисциплине

Государственная итоговая аттестация по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» проводится в форме защиты дипломного проекта.

7. Виды контроля

ГИА – 8 семестр.