

## **1.1. Область применения программы**

Рабочая программа практики (далее - программа) – является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности СПО 12.02.06 «Биотехнические и медицинские аппараты и системы»

в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

*Изготовление БМАС*

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Принимать участие в разработке технологических процессов изготовления БМАС
2. Осуществлять контроль качества выпускаемой продукции на соответствие техническим требованиям
3. Обеспечивать производственную безопасность на рабочем месте
4. Принимать участие в разработке сопроводительной документации по изготовлению БМАС
5. Анализировать причины появления брака в изготовлении БМАС
6. Анализировать причины отказов БМАС

Рабочая программа практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) по профессиям рабочих.

*Уровень образования основное общее*

*Опыт работы не требуется*

## **1.2. Цели и задачи производственной практики ( по профилю специальности) -требования к результатам освоения практики**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения практики должен:

**иметь практический опыт:**

- участия в разработке технологических процессов изготовления БМАС
- осуществление контроля качества выпускаемой продукции
- разработки сопроводительной документации к БМАС
- анализ причин появления брака в изготовлении БМАС
- анализ причин отказов БМАС;

**уметь:**

- разрабатывать технологические процессы изготовления БМАС;
- обеспечивать безопасность на производственном участке;
- разрабатывать сопроводительную документацию к БМАС;
- анализировать причины появления брака в изготовлении БМАС, составлять технологическую документацию;
- анализировать причины отказов БМАС;

**знать:**

- методы разработки технологических процессов изготовления БМАС;
- правила составления технологической документации;
- способы осуществления контроля качества выпускаемой продукции;
- методы обеспечения безопасности на производственном участке;
- методику разработки сопроводительной документации к БМАС;
- методы анализа причин появления брака в изготовлении БМАС;
- основные функциональные узлы и блоки БМАС;
- электрические структурные, функциональные и принципиальные схемы;
- нормативные требования изготовления БМАС;
- методику анализа причин отказов БМАС;

**1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы практики:**

всего - 216 часов