

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины
«Метрология, стандартизация и сертификация»

Направление подготовки 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ

Профиль «Оборудование и технология сварочного производства»

Квалификация выпускника бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / 4 года и 11 м.

Форма обучения очная / заочная

Год начала подготовки 2018

Цель изучения дисциплины:

получение знаний по законодательным и правовым актам, системе законодательного надзора и контроля в области метрологии, стандартизации, сертификации и управления качеством продукции, основным принципам нормирования точности, метрологическому обеспечению машиностроительного предприятия.

Задачи изучения дисциплины:

- освоение студентами положений, стандартов в областях метрологии, стандартизации и сертификации; условных обозначений в технической документации, терминов и определений в области метрологии и нормирования требований к точности;

- освоение основ требований к точности размеров, формы, расположения элементов изделий; выбора допусков и посадок на типовые соединения изделий машиностроительного производства. Освоение студентами положений, стандартов в областях метрологии, стандартизации и сертификации; условных обозначений в технической документации, терминов и определений в области метрологии и нормирования требований к точности;

- освоение основ требований к точности размеров, формы, расположения элементов изделий; выбора допусков и посадок на типовые соединения изделий машиностроительного производства.

Перечень формируемых компетенций:

ПК-10 - умение применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разрабатывать мероприятия по их предупреждению

ПК-18 - умение применять методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий

ПК-19 - способность к метрологическому обеспечению технологических процессов к использованию типовых методов контроля качества выпускаемой продукции

Общая трудоемкость дисциплины: 5 з.е.

Форма итогового контроля по дисциплине: Экзамен