

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«Автоматизация сварочных процессов»

Направление подготовки 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ
Профиль «Оборудование и технология сварочного производства»
Квалификация выпускника бакалавр
Нормативный период обучения 4 года / 4 года и 11 м.
Форма обучения очная / заочная
Год начала подготовки 2021

Цель изучения дисциплины:

приобретение студентами знаний по основам автоматике, особенностям, современному состоянию и перспективам автоматизации сварочных процессов как части комплексной механизации и автоматизации сварочного производства.

Задачи изучения дисциплины:

- овладение основами процесса автоматизации в сварочном производстве и умение провести выбор систем регулирования применительно к конкретным условиям сварки;
- овладение знаниями основных принципов построения систем автоматического регулирования технологических параметров процесса сварки;
- умение выбирать автоматизированное сварочное оборудование, обеспечивающее повышение производительности и качества в сварочном производстве.

Перечень формируемых компетенций:

ПК-13 - способность обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования; умение осваивать вводимое оборудование

Общая трудоемкость дисциплины: 3 з.е.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет