

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«Учебная практика. Научно-исследовательская работа»

Направление подготовки 15.04.01 – Машиностроение

Профиль Обеспечение качественно-точностных характеристик при изготовлении изделий в автоматизированном машиностроительном производстве

Квалификация выпускника Магистр

Нормативный период обучения 2 года / 2 года 3 месяца

Форма обучения Очная / Заочная

Год начала подготовки 2021 г.

Цели дисциплины

- закрепить теоретические знания, полученные во время аудиторных занятий в вузе по дисциплинам профессиональной направленности в процессе обучения в магистратуре;
- приобрести и развить профессиональные умения и навыки;
- собрать практический материал для подготовки магистерской выпускной квалификационной работы;
- приобщиться к социальной среде организации с целью приобретения социально-личностных компетенций, необходимых для работы в профессиональной среде.

Задачи освоения дисциплины

- ознакомиться с инструкциями по охране труда и технике безопасности на предприятии;
- ознакомиться с основными функциями производственных и управленческих подразделений машиностроительного предприятия;
- ознакомиться с основными принципами организации и проведения научных исследований;
- изучить и проанализировать методы разработки проектов и программ, работ по стандартизации технических средств, систем, процессов, оборудования и материалов;
- изучить маршрутную технологию изготовления выбранного изделия;
- ознакомиться с методами по защите интеллектуальной собственности в отчетах, обзорах, публикациях.

Перечень формируемых компетенций: УК-1, ОПК-6, ОПК-9, ПК-5.

УК-1– Способен осуществлять критический анализ проблемных ситуаций на основе системного подхода, выработать стратегию действий.

ОПК-6 – Способен использовать современные информационно - коммуникационные технологии, глобальные информационные ресурсы в научно - исследовательской деятельности.

ОПК-9 – Способен подготавливать научно- технические отчеты, обзоры, публикации по результатам выполненных исследований в области машиностроения.

ПК-5 – Способен использовать научно-техническую информацию, прикладные программы, статистический анализ для диагностики, наладки и испытаниям технологического оборудования высокой сложности.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 6.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет с оценкой.