

## **АННОТАЦИЯ**

к рабочей программе дисциплины  
**«Методы обеспечения точности**

**автоматизированного машиностроительного производства»**

**Направление подготовки 15.04.01 – Машиностроение**

**Профиль Обеспечение качественно-точностных характеристик при изготовлении изделий в автоматизированном машиностроительном производстве**

**Квалификация выпускника Магистр**

**Нормативный период обучения 2 года / 2 года и 3 месяца**

**Форма обучения очная / заочная**

**Год начала подготовки 2021 г.**

### **Цели дисциплины**

- освоение методов проектирования технологических процессов автоматизированного производства, навыков создания, совершенствования и оптимального выбора технологических процессов обработки деталей;
- освоение методов обеспечения точности и качества деталей, технического нормирования, экономических оценок вариантов технологических процессов.

### **Задачи освоения дисциплины**

- проектирование технологических процессов с использованием автоматизированных систем технологической подготовки производства машин, приводов, систем;
- обеспечение технологичности изделий и процессов изготовления изделий машиностроения;
- исследование и анализ причин брака при проектировании, изготовлении, испытаниях, эксплуатации, утилизации технических изделий и систем и разработка предложений по его предупреждению и устранению;
- обеспечение заданного уровня качества продукции с учетом международных стандартов ИСО 9000.

### **Перечень формируемых компетенций: ПК-2, ПК-3 .**

ПК-2 – Способен анализировать данные о работе технологического оборудования, контролировать точность обработанной заготовки и качество ее поверхности.

ПК-3 – Способен разрабатывать технические задания на проектирование специальных приспособлений, металлорежущих инструментов и выполнять точностной, прочностной и жесткостной расчет средств технологического оснащения.

**Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 5.**

**Форма итогового контроля по дисциплине: Экзамен.**