

**АННОТАЦИЯ**  
к рабочей программе дисциплины  
«Информационное обеспечение систем планирования  
технологических процессов»

**Направление подготовки** 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ  
**Профиль** «Технологии и оборудование сварочного производства»  
**Квалификация выпускника** бакалавр  
**Нормативный период обучения** 4 года / 4 года и 11 м.  
**Форма обучения** очная / заочная  
**Год начала подготовки** 2024

**Цель изучения дисциплины:**

обеспечение знаний об автоматизированных системах технологической подготовки производства, возможностях пакетов прикладных программ, предназначенных для автоматизации процесса проектирования технологических процессов, а также, для решения различных задач машиностроительного комплекса.

**Задачи изучения дисциплины:**

- изучение основных видов систем автоматизированного проектирования;
- ознакомление с CALS (PLM) технологиями;
- рассмотрение структуры технологических процессов, изучение параметров автоматизации планирования и управления;
- приобретение практических навыков работы с пакетами прикладных программ.

**Перечень формируемых компетенций:**

**ПК-1** Способен использовать стандартные средства автоматизации проектирования при проектировании деталей и узлов сварных машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями.

**Общая трудоемкость дисциплины:** 4 з.е.

**Форма итогового контроля по дисциплине:** Зачет с оценкой