

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«Режущий инструмент»

Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль Металлообрабатывающие станки и комплексы

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / 4 г. и 11 м.

Форма обучения Очная / Заочная

Год начала подготовки 2023 г.

Цели дисциплины

Получение знаний конструкций, функций, свойств и методов выбора режущих инструментов для металлорежущих станков и комплексов

Задачи освоения дисциплины:

- изучение номенклатуры и геометрических параметров режущего инструмента;
- освоение методов выбора инструментальных материалов для режущего инструмента;
- формирование навыков проектирования основных типов и видов режущего инструмента, оценка критериев его работоспособности.

Перечень формируемых компетенций: ПК-2, ПК-3.

ПК-2 – Способен анализировать номенклатуру технологической оснастки, сборочных и монтажных инструментов и инструментальных приспособлений.

ПК-3 – Способен разрабатывать нормы и запасы технологической оснастки, хранящейся на ЦИС.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 5.

Форма итогового контроля по дисциплине: Экзамен.