

1.1. Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля (далее рабочая программа) – является частью примерной основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 201001 «Биотехнические и медицинские аппараты и системы»

в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

Изготовление БМАС

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Принимать участие в разработке технологических процессов изготовления БМАС
2. Осуществлять контроль качества выпускаемой продукции на соответствие техническим требованиям
3. Обеспечивать производственную безопасность на рабочем месте
4. Принимать участие в разработке сопроводительной документации по изготовлению БМАС
5. Анализировать причины появления брака в изготовлении БМАС
6. Изготавливать БМАС
7. Анализировать причины отказов БМАС

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) по профессиям рабочих:

Уровень образования основное общее

Опыт работы не требуется

1.2. Цели и задачи профессионального модуля - требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- участия в разработке технологических процессов изготовления БМАС
- осуществление контроля качества выпускаемой продукции
- разработки сопроводительной документации к БМАС
- анализ причин появления брака в изготовлении БМАС
- анализ причин отказов БМАС;

уметь:

- разрабатывать технологические процессы изготовления БМАС;
- обеспечивать безопасность на производственном участке;
- разрабатывать сопроводительную документацию к БМАС;

- анализировать причины появления брака в изготовлении БМАС, составлять технологическую документацию;

- анализировать причины отказов БМАС;

знать:

- методы разработки технологических процессов изготовления БМАС;

- правила составления технологической документации;

- способы осуществления контроля качества выпускаемой продукции;

- методы обеспечения безопасности на производственном участке;

- методику разработки сопроводительной документации к БМАС;

- методы анализа причин появления брака в изготовлении БМАС;

- основные функциональные узлы и блоки БМАС;

- электрические структурные, функциональные и принципиальные схемы;

- нормативные требования изготовления БМАС;

- методику анализа причин отказов БМАС;

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы профессионального модуля:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 1317 часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 878 часов;

самостоятельной работы обучающегося – 439 часов;

учебной и производственной практики – 648 часов