

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«САПР в металлообработке»

Направление подготовки 15.04.01 – Машиностроение

Профиль Обеспечение качественно-точностных характеристик при изготовлении изделий в автоматизированном машиностроительном производстве

Квалификация выпускника Магистр

Нормативный период обучения 2 года / 2 года 3 месяца

Форма обучения Очная / Заочная

Год начала подготовки 2018 г.

Цели дисциплины

- освоение знаний по проектированию технологических процессов, оснастки для изготовления деталей и сборочных единиц с использованием систем автоматизированного проектирования (САПР).

Задачи освоения дисциплины

- разработка с использованием САПР опытных установок для проведения исследований в области металлообработки.

Перечень формируемых компетенций: ПК-8; ПК-11.

ПК-8 – способностью организовать и проводить научные исследования, связанные с разработкой проектов и программ, проводить работы по стандартизации технических средств, систем, процессов, оборудования и материалов.

ПК-11 – способностью подготавливать технические задания на разработку проектных решений, разрабатывать эскизные, технические и рабочие проекты технических разработок с использованием средств автоматизации проектирования и передового опыта разработки конкурентоспособных изделий, участвовать в рассмотрении различной технической документации, подготавливать необходимые обзоры, отзывы, заключения в области профессиональной деятельности.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 4.

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет с оценкой.