АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины Б1.В.ДВ.01.01. «Технологии обработки деталей непрофилированным электродом»

Направление подготовки 15.06.01 Машиностроение

Профиль <u>05.02.07 — Технология и оборудование механической и физикотехнической обработки</u>

Квалификация выпускника <u>Исследователь</u>. <u>Преподаватель-исследователь</u> **Нормативный период обучения** <u>4 года</u>

Форма обучения Очная

Год начала подготовки <u>2021</u>

Цель изучения дисциплины:

Цель изучения дисциплины — состоит в подготовке квалифицированного инженера-исследователя, владеющего знаниями по технологии обработки, методике выбора, расчета и конструирования непрофилированного инструмента, работоспособного и экономичного оборудования, способного применить их для изготовления выпускаемой промышленной продукции, найти пути выхода на международные рынки, создать условия изготовления конкурентоспособной техники.

Задачи изучения дисциплины:

- изучение технологических процессов обработки непрофилированным электродом инструментом;
- изучение общих принципов выбора и проектирования технического оснащения для обработки непрофилированным электродом;
- обоснование применения оборудования для обработки непрофилированным электродом в общем парке металлообрабатывающих станков;
- изучение конструкции оборудования для обработки непрофилированным электродом, расчет его систем и узлов;
- получение навыков по расчету и конструированию приспособлений и электродов инструментов для нетрадиционных методов обработки.

Перечень формируемых компетенций:

- ОПК-2 Способность формулировать и решать нетиповые задачи математического, физического, конструкторского, технологического и электротехнического характера при проектировании, изготовлении и эксплуатации новой техники
- ПК-3 Готовность осуществлять контроль соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 3 Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет