

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе междисциплинарного курса
МДК 04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
по специальности 15.02.16 Технология машиностроения
3 года 10 месяцев на базе основного общего образования
Год начала подготовки 2023 г.

1. Наименование образовательной программы, в рамках которой изучается междисциплинарный курс

Междисциплинарный курс **МДК 04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования** входит в основную образовательную программу для специальности 15.02.16 Технология машиностроения

2. Общая трудоёмкость

Междисциплинарный курс **МДК 04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования** изучается в объеме 108 часов, которые включают (32 ч. лекций, 8 ч. лабораторных занятий, 24 ч. практических занятий, 31 ч. самостоятельных занятий, 1 ч. консультаций, 12 ч. ПАТТ).

В том числе количество часов в форме практической подготовки- 108 часов.

3. Место междисциплинарного курса в структуре образовательной программы

Междисциплинарный курс **МДК 04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования** относится к профессиональному циклу учебного плана.

4. Требования к результатам освоения междисциплинарного курса

Процесс изучения междисциплинарного курса **МДК 04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования** направлен на формирование следующих **общих компетенций (ОК)** и **профессиональных компетенций (ПК)**:

Код	Наименование результата обучения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
ПК 4.1	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования.
ПК 4.3	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования.
ПК 4.5	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию.

В результате освоения междисциплинарного курса обучающийся должен **уметь**:

У1 - пользоваться справочниками, учебниками, компьютерными приложениями и сайтами для поиска и проверки требуемой информации;

У2 - осуществлять работы по наладке оборудования и производить проверку годности деталей;

У3 - производить организацию работ по устранению неполадок и отказов.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:

- 31 - структуру и содержание рассматриваемых технологических процессов;
- 32 - основы организации и контроля качества проведения ремонта, технического обслуживания и ресурсного обеспечения оборудования;
- 33 - основные режимы работы металлорежущего и аддитивного оборудования, требования к обеспечению;
- 34 - объемы технического обслуживания и периодичность проведения наладочных работ металлорежущего и аддитивного оборудования, средства контроля качества работ по, порядок работ по наладке и техобслуживанию.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **иметь практический опыт:**

П1 - диагностирования технического состояния эксплуатируемого металлорежущего и аддитивного оборудования, определения отклонений от технических параметров работы оборудования металлообрабатывающих и аддитивных производств;

П2 - организации работ по устранению неисправности функционирования оборудования на технологических позициях производственных участков, выведения узлов и элементов металлорежущего и аддитивного оборудования в ремонт;

П3 - регулировки режимов работы эксплуатируемого оборудования;

П4 - оформления технической документации на проведение контроля, наладки, подналадки и технического обслуживания оборудования, проведения контроля качества наладки и технического обслуживания оборудования.

5. Содержание междисциплинарного курса

В основе междисциплинарного курса **МДК 04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования** лежат 6 основополагающих тем:

Тема 1.1 Принципы, виды и методы диагностирования оборудования

Тема 1.2 Технология диагностирования типовых единиц сборочного оборудования

Тема 1.3 Методы поиска неисправностей при диагностировании оборудования

Тема 1.4. Общие сведения о порядке наладки металлорежущих станков оборудования

Тема 1.5. Особенности наладки станков различного вида

Тема 1.6. Основные сведения о ремонте металлорежущего оборудования. Принципы ТРМ-системы.

Обучение проходит в ходе аудиторной (практические занятия, лекции, курсовая работа) и внеаудиторной (самостоятельной) работы студентов, что позволяет приобретать будущим специалистам необходимые знания, навыки и умения.

7. Формы организации учебного процесса по междисциплинарному курсу

Изучение междисциплинарного курса **МДК 04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования** складывается из следующих элементов:

- лекционные занятия;
- лабораторные занятия;
- практические занятия;
- самостоятельная работа обучающегося при выполнении практических заданий, изучение основной и дополнительной литературы;
- самостоятельная работа при подготовке к практическим занятиям;
- подготовка к промежуточной аттестации.

При реализации междисциплинарного курса предполагается организация практической подготовки, направленной на выполнение работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Подготовка к практическим занятиям и самостоятельное изучение отдельных рекомендуемых к изучению вопросов осуществляется с использованием:

- рекомендуемой литературы;
- периодических изданий;
- сети «Интернет».

8. Виды контроля № 5 семестр – экзамен