

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины (модуля)
«Учебная практика. Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности»

Направление подготовки 15.03.05. Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль Металлообрабатывающие станки и комплексы

Квалификация выпускника бакалавр

Срок освоения образовательной программы 4г./4г. 11м.

Форма обучения Очная / Заочная

Год начала подготовки 2018 г.

Цели дисциплины

- ознакомление с историей, принципами управления машиностроительным предприятием, функциональным назначением его подразделений;
- получение навыков, наглядно ориентированных на профессионально-практическую подготовку;
- практическое представление о производственной и научно-исследовательской деятельности на предприятии;
- знакомство с основами обеспечения жизнедеятельности на предприятии и охраны окружающей среды.

Задачи освоения дисциплины

- ознакомиться со всеми типами оборудования в цехе.
- изучить и проанализировать разделение номенклатуры изделий по видам обрабатываемых поверхностей;
- изучить маршрутную технологию изготовления выбранного изделия;

Перечень формируемых компетенций:

ПК-1 - способностью применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий.

ПК-10 – Способность к пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств

ПК-14 - Способность выполнять работы по составлению научных отчетов, внедрению результатов исследований и разработок в практику машиностроительных производств.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 3.

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет с оценкой.