

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины «Основы технологии машиностроения»

Направление подготовки (специальность) 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»

Направленность (профиль, специализация) «Технология машиностроения»

Квалификация (степень) выпускника Бакалавр

Форма обучения _____ **очная/ заочная** _____
очная, очно-лаочная, заочная (черел дробь)

Срок освоения образовательной программы 4 года / 5 лет

Год начала подготовки 2017

Целью изучения дисциплины является:

научить студентов основам разработки технологических процессов сборки машин и изготовления их деталей в машиностроительном производстве

Для достижения цели ставятся задачи:

- формирование у студентов знаний, обеспечивающих способность выполнять работу по проектированию технологических процессов сборки простых узлов машин и разработки технологических процессов изготовления несложных деталей машин;
- обоснование выбора схемы базирования детали на операциях технологического процесса;
- составление и расчет размерных цепей с выбором метода достижения точности замыкающего звена для решения определенной технологической задачи;
- выполнения комплексных расчетов припусков, операционных размеров и размеров заготовки при проектировании технологического процесса изготовления детали.

Перечень формируемых компетенций:

ПК-16 – способность осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки. средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для реализации;

ПК-20 – способность разрабатывать планы, программы и методики, другие тестовые документы, входящие в состав конструкторской, технологической и эксплуатационной документации, осуществлять контроль за соблюдением технологической дисциплины, экологической безопасности машиностроительных производств.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 5

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет, экзамен, курс. работа
(зачет, зачет с оценкой, экзамен)