

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины

«Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»

Направление подготовки 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ

Профиль «Оборудование и технология сварочного производства»

Квалификация выпускника бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / 4 года и 11 м.

Форма обучения очная / заочная

Год начала подготовки 2018

Цель изучения дисциплины:

дать представление о технологическом оборудовании в машиностроении, работа которого основана на физических явлениях действия электрического тока, а также изучение принципов построения технологических систем и оборудования заготовительного и сборочно-сварочного производства, а также средств контроля и испытаний.

Задачи изучения дисциплины:

- изучить процессы и технологические операции, применяемые при изготовлении сварных конструкций машиностроительного производства;
- обучение самостоятельной работе с проектной документацией на изготовление машино-строительных конструкций;
- изучение функционального назначения и видов технологических процессов;
- приобретение практических навыков выбора заготовительного, сборочно-сварочного и контрольно-измерительного оборудования;
- умение организовать серийное производство машиностроительных конструкций.

Перечень формируемых компетенций:

ДПК-3 - Умение проводить расчеты и выполнять схемы планировки производственных участков

ПК-13 - способность обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования; умение осваивать вводимое оборудование

ПК-17 - умение выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения

Общая трудоемкость дисциплины: 3 з.е.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет