

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины

«Проектирование технологической сборочно-сварочной оснастки»

Направление подготовки 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ

Профиль «Оборудование и технология сварочного производства»

Квалификация выпускника бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / 4 года и 11 м.

Форма обучения очная / заочная

Год начала подготовки 2018

Цель изучения дисциплины:

получение знаний по основным принципам конструирования, выбора и внедрению в производство технологической сборочно-сварочной оснастки для производства сварных конструкций; освоение современных механизированных и автоматизированных средств технологического оснащения; приобретение навыков расчета элементов приспособлений на прочность.

Задачи изучения дисциплины:

- изучить виды сборочно-сварочных работ, выполняемых в производственных и монтажных условиях.
- обучение самостоятельной работе с технической документацией на средства технологического оснащения сварочного производства.
- изучить принципы построения технологического процесса изготовления сварных конструкций с использованием средств механизации и автоматизации.
- приобретение практических навыков разработки технических заданий на проектирование сборочно-сварочных приспособлений.
- умение использовать методы и средства контроля точности сборки в соответствии с требованиями нормативно-технической документации.
- изучить классификацию сборочно-сварочной оснастки и особенности ее использования при производстве сварных конструкций.

Перечень формируемых компетенций:

ПК-11 - способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; умением контролировать соблюдение

технологической дисциплины при изготовлении изделий

ПК-13 - способность обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования; умение осваивать вводимое оборудование

Общая трудоемкость дисциплины: 3 з.е.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет