

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«Основы технологии машиностроения»

Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль Конструкторско-технологическое обеспечение кузнечно-штамповочного производства

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / -

Форма обучения Очная / -

Год начала подготовки 2018 г.

Цели дисциплины

- изучение теоретических основ и принципов проектирования технологических процессов сборки машин и технологических процессов изготовления деталей в машиностроительном производстве;
- овладение методикой выбора схем базирования деталей в машинах и базирования в процессе их изготовления;
- формирование навыков выявления и расчета размерных связей технологических систем и машин;
- освоение методики расчёта припусков и операционных размеров;
- формирование навыков проектирования эффективных технологических процессов машиностроительных производств.

Задачи освоения дисциплины

- получения знаний, обеспечивающих способность выполнять работу по проектированию технологических процессов сборки простых узлов машин и разработки технологических процессов изготовления несложных деталей машин;
- обоснования выбора схемы базирования детали на операциях технологического процесса;
- составления и расчета размерных цепей с выбором метода достижения точности замыкающего звена для решения определенной технологической задачи;
- выполнения комплексных расчетов припусков, операционных размеров и размеров заготовки в технологическом процессе изготовления детали.

Перечень формируемых компетенций: ПК-16; ПК-20.

ПК-16 – способностью осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и

программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации.

ПК-20 – способностью разрабатывать планы, программы и методики, другие текстовые документы, входящие в состав конструкторской, технологической и эксплуатационной документации, осуществлять контроль за соблюдением технологической дисциплины, экологической безопасности машиностроительных производств.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 5.

Форма итогового контроля по дисциплине: Экзамен.