

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины

ОП 13 Контроль качества проектируемых изделий и методики его проведения по специальности 15.02.10 «Мехатроника и мобильная робототехника (по отраслям)»

3 года 10 месяцев на базе основного общего образования

Год начала подготовки 2020 г.

1. Наименование образовательной программы, в рамках которой изучается дисциплина

Дисциплина *ОП 13 Контроль качества проектируемых изделий и методики его проведения* входит в основную образовательную программу для специальности по специальности 15.02.10 «Мехатроника и мобильная робототехника (по отраслям)»

2. Общая трудоёмкость

Дисциплина *ОП 13 Контроль качества проектируемых изделий и методики его проведения* изучается в объеме 38 часов, которые включают (24 лекций, 14 ч. практических занятий).

3. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина *ОП 13 Контроль качества проектируемых изделий и методики его проведения* относится к «обще-профессиональному циклу» дисциплин как части учебного плана.

4. Требования к результатам освоения дисциплины (профессионального модуля):

Процесс изучения дисциплины *ОП 13 Контроль качества проектируемых изделий и методики его проведения* направлен на формирование следующих общих и профессиональных компетенций (ОК, ПК):

Код	Наименование результата обучения
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ПК 2.1	Осуществлять техническое обслуживание компонентов и модулей мехатронных систем в соответствии с технической документацией.
ПК 2.2	Диагностировать неисправности мехатронных систем с использованием алгоритмов поиска и устранения неисправностей.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

- У1-выбирать средства контроля изделий машиностроения;
- У2-применять теоретические знания по контролю качества деталей.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

- З1-основные принципы технического контроля;
- З2-современные методы контроля точности и качества продукции машиностроения.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен иметь практический опыт:

- П1- выбора метода технического контроля деталей машин;
- П2- работы со средствами контроля изделий машиностроения;
- П3- выполнения работ по диагностике неисправности мехатронных систем и устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации оборудования.

5. Содержание дисциплины

В основе дисциплины *ОП 13 Контроль качества проектируемых изделий и методики его проведения* лежат 2 основополагающие темы:

Тема 1 Качество в машиностроении.

Тема 2 Методы контроля.

Обучение проходит в ходе аудиторной (лекции и практические занятия) работы студентов, что позволяет приобретать будущим специалистам необходимые знания, навыки и умения.

7. Формы организации учебного процесса по дисциплине

Изучение дисциплины складывается из следующих элементов:

- лекции;
- практические занятия;
- подготовка к промежуточной аттестации.

Подготовка к практическим занятиям и самостоятельное изучение отдельных рекомендуемых к изучению вопросов осуществляется с использованием:

- рекомендуемой литературы;
- периодических изданий;
- сети «Интернет».

7. Виды контроля

№ 5 семестр – зачет