

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины

«Технология производства кузнечно-штамповочного оборудования и штамповой оснастки»

Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль Конструкторско-технологическое обеспечение кузнечно-штамповочного производства

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / -

Форма обучения Очная / -

Год начала подготовки 2017 г.

Цели дисциплины

- получение знаний по основам и принципам проектирования и изготовления различных типов кузнечно-штамповочного оборудования, штампов и штамповой оснастки;
- получение знаний по общетеоретическим положениям расчета и построения технологических процессов изготовления деталей и приспособлений кузнечно-штамповочного оборудования, принципам их обработки и сборки; основам САПР кузнечно-штамповочного производства.

Задачи освоения дисциплины

- усвоение основных принципов базирования деталей, достижения заданных деталям точности и требований к качеству поверхности;
- построение технологических процессов, выбор способов изготовления деталей и сборки кузнечно-штамповочного оборудования и штампов;
- получение навыков разработки конструкций деталей КШО и штампов с учетом особенностей, технологии их изготовления и сборки.

Перечень формируемых компетенций: ПК-1

ПК-1 – Способность применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 4.

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет с оценкой.