

**АННОТАЦИЯ**  
к рабочей программе дисциплины  
«Контроль и сертификация качества изделий»

**Направление подготовки** 15.04.01 – Машиностроение

**Профиль** Обеспечение качественно-точных характеристик при изготовлении изделий в автоматизированном машиностроительном производстве

**Квалификация выпускника** Магистр

**Нормативный период обучения** 2 года / 2 года 3 месяца

**Форма обучения** Очная / Заочная

**Год начала подготовки** 2018 г.

**Цели дисциплины**

- освоение знаний по законодательным и правовым актам, системе законодательного надзора и контроля в области метрологии, стандартизации, сертификации и управления качеством продукции;
- определение основных принципов метрологического обеспечения автоматизированного машиностроительного производства.

**Задачи освоения дисциплины**

- исследование и анализ причин брака при изготовлении, испытаниях, эксплуатации, утилизации технических изделий и систем и разработка предложений по его предупреждению и устранению;
- осуществление технического контроля и управление качеством при проектировании, изготовлении, испытаниях, эксплуатации, утилизации технических изделий и систем;
- обеспечение заданного уровня качества продукции с учетом международных стандартов ИСО 9000.

**Перечень формируемых компетенций: ОПК-4; ОПК-5; ОПК-11; ПК-12.**

ОПК-4 – способностью осуществлять экспертизу технической документации.

ОПК-5 – способностью организовывать работу коллективов исполнителей, принимать исполнительские решения в условиях спектра мнений, определять порядок выполнения работ, организовывать в подразделении работы по совершенствованию, модернизации, унификации выпускаемых изделий, и их элементов, по разработке проектов стандартов и сертификатов, обеспечивать адаптацию современных версий систем управления качеством к конкретным условиям производства на основе международных стандартов.

ОПК-11 – способностью подготавливать отзывы и заключения на проекты стандартов, рационализаторские предложения и изобретения в области машиностроения.

ПК-12 – способностью составлять описания принципов действия и устройства проектируемых изделий и объектов с обоснованием принятых технических решений в области профессиональной деятельности.

**Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 3.**

**Форма итогового контроля по дисциплине: зачет.**