

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
**«Конструкторско-технологическое обеспечение
гибких производственных систем»**

Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль Металлообрабатывающие станки и комплексы

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / 4 г. и 11 м.

Форма обучения Очная / Заочная

Год начала подготовки 2023 г.

Цели дисциплины

- получение знаний о современных подходах к автоматизации производственных процессов машиностроения; особенностях группирования деталей и разработки групповых технологических процессов изготовления изделий в условиях гибкого автоматизированного производства;

- приобретение практических навыков группирования деталей и формирования гибких производственных подразделений на машиностроительных предприятиях.

Задачи освоения дисциплины:

- изучить методологические основы группирования деталей, получить навыки группирования деталей и разработки групповых технологических процессов обработки в условиях гибкого автоматизированного производства;

- изучить технологические, технические и информационные основы применительно к гибкому автоматизированному производству;

- знать особенности проектирования гибких производственных участков.

Перечень формируемых компетенций: ПК-10.

ПК-10 – Способен разрабатывать, обосновывать, оформлять технические решения на проектирование автоматизированного рабочего места, с оценкой возможности встраивания в автоматизированную линию или гибкую производственную систему.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 5.

Форма итогового контроля по дисциплине: Экзамен.