

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины

«Оптимизационный синтез технологических комплексов кузнечно-штамповочного производства»

Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль Конструкторско-технологическое обеспечение кузнечно-штамповочного производства

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / -

Форма обучения Очная / -

Год начала подготовки 2018 г.

Цели дисциплины

- получение знаний по основам автоматизированного проектирования сложных технических объектов, методам оптимизационного проектирования, математического и графического моделирования технологических комплексов кузнечно-штамповочного производства в среде КОМПАС;

- освоение материалов по программированию, выполнению расчетов механизмов технологических комплексов кузнечно-штамповочного производства, прочностных расчетов методом конечных элементов с использованием программ SIEMENS NX Unigraphics.

Задачи освоения дисциплины

- усвоение основных понятий систем автоматизированного проектирования (САПР) оптимальных систем технологических комплексов кузнечно-штамповочного производства;

- разработка и выполнение конструкторской документации, создание моделей проектируемого оборудования и проведение оптимизации их конструкций.

Перечень формируемых компетенций: ПК-10; ПК-11; ПК-14.

ПК-10 – способностью к пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств.

ПК-11 – способностью выполнять работы по моделированию продукции и объектов машиностроительных производств с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, применять алгоритмическое и программное обеспечение средств и систем машиностроительных производств.

ПК-14 – способностью выполнять работы по составлению научных отчетов, внедрению результатов исследований и разработок в практику машиностроительных производств.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 3.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет.