

## **Аннотация**

к рабочей программе междисциплинарного курса  
МДК 03.03 Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения.  
по специальности 15.02.08 Технология машиностроения  
Нормативный срок обучения 3 года 10 месяцев  
Год начала подготовки: 2020 г.

### **1. Наименование образовательной программы, в рамках которой изучается междисциплинарный курс**

Междисциплинарный курс «Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения» входит в основную образовательную программу по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

### **2. Общая трудоемкость**

Междисциплинарный курс «Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения» изучается в объеме 128 часов, которые включают 58 ч. лекций, 28 ч. лабораторных занятий, 42ч. самостоятельных занятий, 0 ч. консультаций.

### **3. Место междисциплинарного курса в структуре образовательной программы**

Междисциплинарный курс «Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения» относится к обязательной части профессионального модуля ПМ01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин в количестве 128 часов.

Изучение междисциплинарного курса требует основных знаний, умений, практического опыта и компетенций студента по учебным дисциплинам: методы научно-технического творчества, технической механики, электротехники и электроники, инженерной графики, материаловедения.

Междисциплинарный курс «Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения» является предшествующим для подготовки выпускной квалификационной работы.

### **4. Цель изучения междисциплинарного курса:**

Целью преподавания междисциплинарного курса «Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения» является приобретение и освоение студентом современных знаний и умений в области выбора и эксплуатации технологического оборудования машиностроительного предприятия, с учетом технологических, технических, экономических и экологических аспектов, а также тенденций развития машиностроительных технологий.

**Задачами междисциплинарного курса являются:**

обеспечение качественной подготовки студентов к производственно-технической деятельности, связанной с эксплуатацией технологического оборудования отрасли.

### 5. Требования к результатам освоения междисциплинарного курса

Процесс изучения междисциплинарного курса «Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения» направлен на формирование следующих **общих компетенций (ОК)**:

<b>Код</b>	<b>Наименование результата обучения</b>
ОК 1	Понимать сущность социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 6	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности
<b>Код</b>	<b>Наименование результата обучения</b>
ПК 3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей
ПК 3.2	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации

В результате изучения междисциплинарного курса студент должен уметь;

У1-пользоваться универсальными и специальными средствами измерения и контроля точности линейных размеров деталей;

У2-осуществлять проверку годности деталей;

У3-производить анализ посадок основных видов соединений деталей машин.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

31-основы взаимозаменяемости и контроля точности геометрических параметров типовых соединений;

32-основные понятия и принципы построения современной системы допусков и посадок;

В результате освоения дисциплины обучающийся должен иметь практический опыт:

- П1-определения размеров, допусков и посадок в соединениях деталей машин;
- П2-выбора универсальных и специальных средств измерения размеров деталей машин.

## **6. Содержание междисциплинарного курса**

В основе междисциплинарного курса лежат следующие основополагающие разделы:

1. Нормирование гладких цилиндрических соединений.
2. Нормирование точности соединений типовых деталей машин.
4. Технические измерения.

Обучение проходит в ходе аудиторной (лабораторные занятия, лекции) и внеаудиторной (самостоятельной) работы студентов, что позволяет приобретать будущим специалистам необходимые знания, умения, практический опыт.

## **7. Формы организации учебного процесса по междисциплинарному курсу**

Изучение междисциплинарного курса «Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения» складывается из следующих элементов:

- лекции по междисциплинарному курсу в соответствии с рабочей программой и календарным планом;
- лабораторные занятия;
- самостоятельная работа обучающегося при изучении учебного теоретического материала (по конспектам лекций), изучение основной и дополнительной литературы;
- самостоятельная работа при подготовке к лабораторным занятиям;
- выполнение индивидуального или группового задания;
- подготовка к промежуточной аттестации.

Подготовка к практическим занятиям и самостоятельное изучение отдельных рекомендуемых к изучению вопросов осуществляется с использованием:

- лекционных материалов;
- рекомендуемой литературы;
- периодических изданий;
- сети «Интернет».

## **8. Вид контроля**

Контрольная работа - 3 семестр

Дифференцированный зачёт – 4<sup>ый</sup> семестр