

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«Технология листовой штамповки»

Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль Конструкторско-технологическое обеспечение кузнечно-штамповочного производства

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / -

Форма обучения Очная / -

Год начала подготовки 2021 г.

Цели дисциплины

изучение процессов листовой штамповки, областей их применения и назначение; термины и определения в области листовой и холодной объёмной штамповки;

- освоение материалов по основным технологическим схемам, их классификации;

- освоение методов разработки и проектирования технологических процессов и исполнительных размеров штамповой оснастки; методики проектирования технологических процессов.

Задачи освоения дисциплины

- изучить методы, способы и виды листовой и холодной объёмной штамповки;

- изучить методики проведения необходимых технологических расчетов для проектирования штампов и штамповой оснастки, применяемые материалы, оценку их штампуемости и методы контроля;

- изучить технологические процессы разделительных, формообразующих, гибочных и других деформирующих операций.

Перечень формируемых компетенций: ПК-1, ПК-7.

ПК-1 – Способен разрабатывать, исследовать и отлаживать новые операцииковки и штамповки, производить расчет оптимальных режимов работы кузнечно-штамповочного оборудования, собирать и обрабатывать данные в процессе опытной эксплуатации.

ПК-7 – Способен готовить информацию по разработке проектов, планов и графиков по внедрению нового кузнечно-штамповочного оборудования и технологийковки и штамповки, разрабатывать технические задания для смежных подразделений на проектирование, изготовление или монтаж необходимых для внедрения деталей, приспособлений и устройств.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 5.

Форма итогового контроля по дисциплине: Экзамен.