

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины (профессионального модуля)

ОП.03 Технологическое оборудование и приспособления
по специальности: 15.02.13 Техническое обслуживание и ремонт систем вентиляции
и кондиционирования

3 года 10 месяцев

Нормативный срок обучения

1. Наименование образовательной программы, в рамках которой изучается дисциплина (профессионального модуля)

Дисциплина (профессиональный модуль) Технологическое оборудование и приспособления входит в основную образовательную программу по специальности 15.02.13 Техническое обслуживание и ремонт систем вентиляции и кондиционирования.

2. Общая трудоёмкость

Дисциплина (профессиональный модуль) Технологическое оборудование и приспособления изучается в объеме 86 часов, которые включают (58 ч. лекций, 8 ч. практических занятий, 6 ч. самостоятельных занятий, ч. консультаций, ч. учебной/производственной практики, ч. промежуточной аттестации).

3. Место дисциплины (профессионального модуля) в структуре образовательной программы

Дисциплина (профессиональный модуль) Технологическое оборудование и приспособления относится к Профессиональной части учебного плана.

4. Требования к результатам освоения дисциплины (профессионального модуля):

Процесс изучения дисциплины (профессионального модуля) Технологическое оборудование и приспособления направлен на формирование следующих **общих компетенций (ОК):**

- ОК 01
- ОК 02
- ОК 04
- ОК 05
- ОК 09
- ОК 10

Процесс изучения дисциплины (профессионального модуля) _____ направлен на формирование следующих **профессиональных компетенций (ПК):**

- ПК 1.1.- 1.4
- ПК 2.1.- ПК 2.5
- ПК3.1.- ПК 3.5

В результате изучения дисциплины (профессионального модуля) студент должен:

Знать:

- классификацию и обозначение металлорежущих станков;

- назначения, область применения, устройство, принцип работы, наладку и технологические возможности станков, в т. ч с числовым программным управлением (ЧПУ) -назначение, область применения, устройство, технологические возможности робототехнических комплексов (РТК), гибких производственных модулей (ГПМ), гибких производственных систем (ГПС)

Уметь:

-читать кинематические схемы;

-осуществлять рациональный выбор технологического оборудования для выполнения технологического процесса

5. Содержание дисциплины (профессионального модуля)

В основе дисциплины (профессионального модуля) лежат три основополагающих разделов:

1. Общие сведения о металлорежущих станках.
2. Металлорежущие станки.
3. Автоматизированные участки производства.

Обучение проходит в ходе аудиторной (практические занятия, лекции) и внеаудиторной (самостоятельной) работы студентов, что позволяет приобретать будущим специалистам необходимые знания, навыки и умения.

7. Формы организации учебного процесса по дисциплине (профессионального модуля)

Изучение дисциплины (профессионального модуля) Технологическое оборудование и приспособления

складывается из следующих элементов:

- лекции по дисциплине (профессиональному модулю) в соответствии с рабочей программой и календарным планом;
- практические занятия;
- самостоятельная работа обучающегося при изучении учебного/теоретического материала (по конспектам лекций), изучение основной и дополнительной литературы;
- самостоятельная работа при подготовке к практическим и лабораторным занятиям;
- выполнение индивидуального или группового задания;
- подготовка к промежуточной аттестации.

Подготовка к практическим занятиям и самостоятельное изучение отдельных рекомендуемых к изучению вопросов и выполнение курсового проекта осуществляется с использованием:

- лекционных материалов;
- рекомендуемой литературы;
- периодических изданий;
- сети «Интернет».

8. Виды контроля

Диффер.зач – 5 семестр.