

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины «Технологические методы повышения качества изделий»

Направление подготовки (специальность) 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»

Направленность (профиль, специализация) «Технология машиностроения»

Квалификация (степень) выпускника Бакалавр

Форма обучения _____ **очная/ заочная** _____
очная, очно-лаочная, заочная (черел дробь)

Срок освоения образовательной программы 4 года / 5 лет

Год начала подготовки 2017

Целью изучения дисциплины является:

формирование у студентов систематизированных знаний по управлению и обеспечению качества в процессе жизненного цикла изделий

Для достижения цели ставятся задачи:

- дать представление об управлении обеспечением качества и конкурентоспособности изделий;
- ознакомиться с методами обеспечения заданных свойств машиностроительных материалов;
- ознакомиться с методами обеспечения качества литых заготовок;
- ознакомиться с методами обеспечения качества заготовок, получаемых методами пластического деформирования;
- изучить вопросы обеспечения качества при сварочных процессах;
- ознакомиться с методами формирования свойств поверхностного слоя деталей;
- дать представление о технологическом формировании показателей качества деталей;
- изучить вопросы обеспечения качества изделий на операциях сборки;
- показать роль испытаний в обеспечении качества изделий.

Перечень формируемых компетенций:

ПК-1 – способность применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий;

ПК-6 – способность участвовать в организации процессов разработки и изготовления изделий машиностроительных производств, средств их технологического оснащения и автоматизации, выборе технологий, и указанных средств вычислительной техники для реализации процессов

проектирования, изготовления, диагностирования и программных испытаний изделий.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 5

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет, экзамен

(зачет, зачет с оценкой, экзамен)