

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины Б1.В.ОД.9 «САПР в машиностроении»

Направление подготовки (специальность) 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»

Направленность (профиль, специализация) «Технология машиностроения»_

Квалификация (степень) выпускника Бакалавр

Форма обучения _____ очная/ заочная _____
очная, очно-лаочная, заочная (черел дробь)

Срок освоения образовательной программы 4 года / 5 лет

Год начала подготовки 2018

Целью изучения дисциплины является:

приобретение студентами практических и теоретических знаний в области использования систем автоматизированного проектирования, необходимых для успешной деятельности конструкторов и технологов в современных производствах

Для достижения цели ставятся задачи:

- ознакомление студентов с историей и тенденциями развития современных САПР в машиностроении;
- дать представление о различных классах и структуре рынка современных программных продуктов САПР;;
- дать практические и теоретические знания по построению двух- и трехмерных моделей в современных CAD-модулях;
- получение навыков построения управляющих программ для станков с ЧПУ с помощью встроенных модулей современных САПР;.
- дать практические и теоретические знания по работе с интегрированными модулями для конструкторских расчетов;

Перечень формируемых компетенций:

ПК-4 - способность участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа

ПК-11 - способность выполнять работы по моделированию продукции и объектов машиностроительных производств с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, применять алгоритмическое и программное обеспечение средств и систем машиностроительных производств

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 5

Форма итогового контроля по дисциплине: экзамен, зачет

(зачет, зачет с оценкой, экзамен)