

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины «Программирование станков с ЧПУ»

Направление подготовки (специальность) 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»

Направленность (профиль, специализация) «Технология машиностроения»

Квалификация (степень) выпускника Бакалавр

Форма обучения _____ **очная/ заочная** _____
очная, очно-лаочная, заочная (черел дробь)

Срок освоения образовательной программы 4 года / 5 лет

Год начала подготовки 2017

Целью изучения дисциплины является:

формирование у будущих бакалавров высокой квалификации в области автоматизированных машиностроительных производств, предполагающей обладание знаниями и навыками по разработке технологии обработки на станках с числовым программным управлением, знаниями основ функционирования систем ЧПУ, умение разрабатывать управляющие программы.

Для достижения цели ставятся задачи:

- ознакомление студентов с функционированием систем числового программного управления, их возможностями, техническими и функциональными характеристиками;
- ознакомление студентов с особенностями технологии обработки на станках с ЧПУ;
- привитие навыков по подбору систем ЧПУ, необходимых для заданных целей производства;
- привитие навыков по составлению управляющих программ, наладке станков с ЧПУ.

Перечень формируемых компетенций:

ПК-16 – способность осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для реализации.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 5

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет, экзамен, курс. работа

(зачет, зачет с оценкой, экзамен)