АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«Технологии
автоматизированных машиностроительных производств»

Направление подготовки 15.03.01 – Машиностроение
Профиль Технологии, оборудование и автоматизация машиностроительных производств
Квалификация выпускника Бакалавр
Нормативный период обучения - / 4 г. и 11 м.
Форма обучения - / Заочная
Год начала подготовки 2018 г.

Цели дисциплины

- освоение материалов по основам проектирования технологических процессов механической обработки изделий в условиях современного автоматизированного машиностроительного производства; выполнению и разработке технологических процессов изготовления деталей на современном автоматизированном оборудовании.

Задачи освоения дисциплины

- изучение принципов проектирования технологических процессов с использованием современного автоматизированного оборудования;
- выполнение работ по моделированию продукции и объектов машиностроительных производств с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования;
- использование современных информационных технологий при изготовлении машиностроительной продукции;
- проведение анализа производственных процессов механической обработки.

Перечень формируемых компетенций: ПК-6; ПК-11; ПК-17.

ПК-6 – Умение использовать стандартные средства автоматизации проектирования при проектировании деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями.

ПК-11 – Способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий.

ПК-17 – Умение выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 4.

Форма итогового контроля по дисциплине: <u>зачет с оценкой.</u>