

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины

«Проектирование технологической сборочно-сварочной оснастки»

Направление подготовки 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ

Профиль *«Технологии и оборудование сварочного производства»*

Квалификация выпускника бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / 4 года и 11 м.

Форма обучения очная / заочная

Год начала подготовки 2023

Цель изучения дисциплины:

получение знаний по основным принципам конструирования, выбора и внедрению в производство технологической сборочно-сварочной оснастки для производства сварных конструкций; освоение современных механизированных и автоматизированных средств технологического оснащения; приобретение навыков расчета элементов приспособлений на прочность.

Задачи изучения дисциплины:

- изучить виды сборочно-сварочных работ, выполняемых в производственных и монтажных условиях.*
- научиться самостоятельной работе с технической документацией на средства технологического оснащения сварочного производства.*
- изучить принципы построения технологического процесса изготовления сварных конструкций с использованием средств механизации и автоматизации.*
- приобрести практических навыков разработки технических заданий на проектирование сборочно-сварочных приспособлений.*
- научиться использовать методы и средства контроля точности сборки в соответствии с требованиями нормативно-технической документации.*
- изучить классификацию сборочно-сварочной оснастки и особенности ее использования при производстве сварных конструкций.*

Перечень формируемых компетенций:

ПК-3 *Способен участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов сварки и родственных процессов в ходе подготовки производства новой продукции*

Общая трудоемкость дисциплины: 4 з.е.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет с оценкой