

Аннотация

к рабочей программе междисциплинарного курса
МДК. 01.03 Организация машиностроительного производства
по специальности 15.02.08 Технология машиностроения
Нормативный срок обучения 3 года 10 месяцев на базе основного общего
образования

Год начала подготовки: 2021

1. Наименование образовательной программы, в рамках которой изучается междисциплинарный курс

Междисциплинарный курс «Организация машиностроительного производства» входит в основную образовательную программу по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

2. Общая трудоемкость

Междисциплинарный курс «Организация машиностроительного производства» изучается в объеме 80 часов, которые включают (24 ч. лекций, 32 ч. практических занятий, 24 ч. самостоятельных занятий). Объем практической подготовки-80 часов.

3. Место междисциплинарного курса в структуре образовательной программы

Междисциплинарный курс «Организация машиностроительного производства» относится к профессиональному циклу профессионального модуля ПМ .01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» учебного плана в количестве 93 часов, вариативная часть составляет – 93 часа.

Изучение междисциплинарного курса требует основных знаний, умений, практического опыта и компетенций студента по учебным дисциплинам: методы научно-технического творчества, технической механики, электротехники и электроники, инженерной графики, материаловедения.

Междисциплинарный курс «Организация машиностроительного производства» является предшествующим для подготовки выпускной квалификационной работы.

4. Цель изучения междисциплинарного курса:

Состоит в формировании у студентов комплекса знаний в области теоретических основ организации машиностроительного производства и умений практической организации производственных процессов на предприятиях машиностроения.

Задачами междисциплинарного курса являются:

- дать теоретические знания о сущности природы основных закономерностей, проблем организации производства в условиях развития рыночных форм хозяйствования;
- дать теоретические знания о принципах, формах, методах организации производства на машиностроительных предприятиях;
- дать знания об основных, вспомогательных и обслуживающих производственных процессах на предприятиях машиностроения;
- научить студентов выбирать уровень и структуру форм организации производства, определения типа производства, выявления путей совершенствования и повышение эффективности организации производственных процессов;

- сформировать знания и навыки в области организации производства на предприятиях и обеспечении эффективного формирования производственных систем.

5. Требования к результатам освоения междисциплинарного курса

Процесс изучения междисциплинарного курса «Организация машиностроительного производства» направлен на формирование следующих **общих компетенций (ОК)**:

ОК.1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК.2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК.3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК.4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК.5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК.6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК.7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК.8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК.9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Процесс изучения междисциплинарного курса «Организация машиностроительного производства» направлен на формирование следующих **профессиональных компетенций (ПК)**:

ПК.1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК.1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК.1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

ПК.1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

ПК.1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

ДПК.1.1. Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей на токарных станках.

В результате изучения междисциплинарного курса студент должен:

знать:

- служебное назначение и конструктивно-технологические признаки детали;
- назначение и виды технологических документов;
- требования ЕСКД и ЕСТД к оформлению технической документации.

уметь:

- анализировать конструктивно-технологические свойства детали, исходя из ее служебного назначения;
- определять тип производства;
- проводить технологический контроль конструкторской документации с выработкой рекомендаций по повышению технологичности детали;
- оформлять технологическую документацию.

иметь практический опыт:

- использования конструкторской документации для проектирования технологических процессов изготовления деталей;
- составления технологических маршрутов изготовления деталей и проектирования технологических операций.

6. Содержание междисциплинарного курса

В основе междисциплинарного курса лежат пять основополагающих тем:

1. Задачи, методы и формы организации машиностроительного производства.
2. Производственный процесс и структура машиностроительного предприятия.
3. Техническая подготовка производства.
4. Организация основного производства.
5. Организация вспомогательного производства.

Обучение происходит в ходе аудиторной (практические занятия, лекции) и внеаудиторной (самостоятельной) работы студентов, что позволяет приобретать будущим специалистам необходимые знания, умения, практический опыт.

7. Формы организации учебного процесса по междисциплинарному курсу

Изучение междисциплинарного курса «Организация машиностроительного производства» складывается из следующих элементов:

- лекции по междисциплинарному курсу в соответствии с рабочей программой и календарным планом;
- практические занятия
- самостоятельная работа обучающегося при изучении учебного теоретического материала (по конспектам лекций) изучение основной и дополнительной литературы;
- самостоятельная работа при подготовке к практическим занятиям;
- выполнение индивидуального или группового задания;
- подготовка к промежуточной аттестации.

Подготовка к практическим занятиям и самостоятельное изучение отдельных рекомендуемых к изучению вопросов осуществляется с использованием:

- лекционных материалов;
- рекомендуемой литературы;
- периодических изданий
- сети «Интернет».

8. Вид контроля:

Комплексный дифференцированный зачет – 6^{ой} семестр