

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины «Основы автоматизированного проектирования кузнечно-штамповочного оборудования»

**Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое
обеспечение машиностроительных производств**

**Профиль Конструкторско-технологическое обеспечение
кузнечно-штамповочного производства**

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / -

Форма обучения Очная / -

Год начала подготовки 2021 г.

Цели дисциплины

- получение знаний по основам автоматизированного проектирования кузнечно-штамповочного оборудования, освоение понятий в области автоматизации кузнечно-штамповочного производства;

- освоение методов создания математических моделей, оптимизации конструкций кузнечно-штамповочного оборудования применительно к принятию решений в системах автоматизированной разработки и проектирования (САПР).

Задачи освоения дисциплины

- усвоение материалов по классификации и структуре САПР, основам автоматизированного проектирования, математических методов моделирования технологических процессов; штампам и кузнечно-штамповочному оборудованию, методам проектирования на основе систем инженерного анализа;

- усвоение принципов и обеспечения автоматизации методов расчета деталей, сборочных единиц кузнечно-штамповочного оборудования; теории и методов оптимизации конструкций.

Перечень формируемых компетенций: ПК-3, ПК-8.

ПК-3 – Способен оценивать эффективность внедрения новых и специальных технологийковки и штамповки, модернизированного кузнечно-штамповочного оборудования, оптимизировать процессы и режимы работы кузнечно-штамповочного оборудования.

ПК-8 – Способен разрабатывать предложения по совершенствованию конструкции кузнечно-штамповочного оборудования, штамповой оснастки, приспособлений и инструмента.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 3.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет.