

**АННОТАЦИЯ**  
к рабочей программе дисциплины  
«Основы промышленной робототехники»

**Направление подготовки** 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ  
**Профиль** «Оборудование и технология сварочного производства»  
**Квалификация выпускника** бакалавр  
**Нормативный период обучения** 4 года / 4 года и 11 м.  
**Форма обучения** очная / заочная  
**Год начала подготовки** 2018

**Цель изучения дисциплины:**

обеспечение специальной профессиональной подготовки, позволяющей будущим специалистам использовать основные методы математического анализа и моделирования при выборе рациональных решений при построении роботизированных сварочных комплексов.

**Задачи изучения дисциплины:**

- изучения основных понятий и определений робототехники;
- изучения терминологии, классификации и характеристик роботов; изучения состава роботов, РТС и их элементов;
- изучения принципов действия элементов исполнительной, управляющей и информационной подсистем робота;
- изучения особенностей построения роботизированных сварочных комплексов.

**Перечень формируемых компетенций:**

ОПК-1 - умение использовать основные законы естественнонаучных дисциплин в профессиональной деятельности, применять методы математического анализа и моделирования, теоретического и экспериментального исследования

ПК-13 - способность обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования; умение осваивать вводимое оборудование

ПК-15 - умение проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт оборудования

ПК-17 - умение выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять

прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения

**Общая трудоемкость дисциплины:** 3 з.е.

**Форма итогового контроля по дисциплине:** Зачет