

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе практики

«Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности» (Б2.В.02)

Направление подготовки 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ

Профиль «Оборудование и технология сварочного производства»

Квалификация выпускника бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / 4 года и 11 м.

Форма обучения очная/заочная

Год начала подготовки 2018

Цель изучения практики:

закрепление и углубление теоретической подготовки обучающегося, а также приобретение им компетенций в сфере профессиональной деятельности; получение практических навыков организации инженерной деятельности, обращения с технологическими средствами разработки и ведения документации, контроля качества продукции и ознакомление с особенностями производственной деятельности конкретных промышленных предприятий региона. При этом обязательным является изучение конструкций сварочного оборудования, используемого на предприятии, а также средств технологического оснащения.

Задачи изучения практики:

- Изучить классификацию сварных конструкций, исходя из особенностей их эксплуатации;
- Изучить основные способы сварки, применяемые для получения неразъемных соединений;
- Изучить сварочное оборудование для наиболее распространенных способов сварки плавлением;
- Изучить приемы и оборудование для раскроя металла;
- Изучить основные средства технологического оснащения, используемые в сварочном производстве.

Перечень формируемых компетенций:

Процесс прохождения практики «Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности» направлен на формирование следующих компетенций:

ПК-13-способность обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования; умение осваивать

вводимое оборудование

ПК-16 - умение проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ

ПК-17 - умение выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения

Общая трудоемкость практики: 3 з.е.

Форма итогового контроля по практике: зачет с оценкой.