

**АННОТАЦИЯ**  
к рабочей программе дисциплины  
«Технологияковки и объемной штамповки»

**Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств**

**Профиль Конструкторско-технологическое обеспечение кузнечно-штамповочного производства**

**Квалификация выпускника Бакалавр**

**Нормативный период обучения 4 года / -**

**Форма обучения Очная / -**

**Год начала подготовки 2021 г.**

**Цели дисциплины**

- освоение материалов по применению и назначению процессовковки и объемной штамповки, изучение видовковки и объемной штамповки;
- освоение основ разработки и методов проектирования технологических процессов и штамповой оснастки; методов контроля качества поковок.

**Задачи освоения дисциплины**

- получить навыки выбора режимовковки и объемной штамповки, оптимальных вариантов технологических операций;
- усвоить структуру, виды и особенности обработки материалов, используемых при ковке и объемной штамповке;
- усвоить методы расчета и проектирования современных технологических процессовковки и объемной штамповки, штамповой оснастки.

**Перечень формируемых компетенций: ПК-1, ПК-7.**

ПК-1 – Способен разрабатывать, исследовать и отлаживать новые операцииковки и штамповки, производить расчет оптимальных режимов работы кузнечно-штамповочного оборудования, собирать и обрабатывать данные в процессе опытной эксплуатации.

ПК-7 – Способен готовить информацию по разработке проектов, планов и графиков по внедрению нового кузнечно-штамповочного оборудования и технологийковки и штамповки, разрабатывать технические задания для смежных подразделений на проектирование, изготовление или монтаж необходимых для внедрения деталей, приспособлений и устройств.

**Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 5.**

**Форма итогового контроля по дисциплине: Экзамен.**