АННОТАЦИЯ
к рабочей программе
«Преддипломная практика»

Направление подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль Технология машиностроения

Квалификация выпускника бакалавр

Нормативный период обучения 4 года/4 года и 11 мес.

Форма обучения очная/заочная

Год начала подготовки 2021

Цель практики:

сбор материала для выполнения выпускной квалификационной работы.

Задачи практики:

– закрепление теоретических и практических знаний, полученных студентами при изучении общепрофессиональных и специальных дисциплин;

– совершенствование и усложнение навыков практической профессиональной деятельности, формирование профессиональной позиции будущего бакалавра, владеющего стратегией планирования и организации своей деятельности, а также самостоятельно ставящего задачи профессионального и личностного самосовершенствования;

– изучение структуры и управления деятельностью подразделения;

– изучение видов и особенностей технологических процессов, правил эксплуатации технологического оборудования, средств автоматизации и управления, имеющихся в подразделении, вопросов обеспечения безопасности и экологической чистоты;

– освоение методов анализа технического уровня действующих технологических процессов, средств технологического оснащения, автоматизации и управления;

– участие в работах, выполняемых инженерно-техническими работниками данного предприятия (организации).

Перечень формируемых компетенций:

ПК-1 - Способность выполнять технологическую подготовку и обеспечение производства деталей

ПК-3 - Способен разрабатывать технологические процессы изготовления деталей машиностроения и разрабатывать мероприятия по повышению их эффективности

ПК-5 - Способен выбирать и определять технологические методы и способы изготовления деталей машиностроения средней сложности с учетом технологических свойств материала, типа производства, конструктивных

особенностей изделий

ПК-6 - Способен разрабатывать и совершенствовать технологии изготовления деталей машиностроения средней сложности, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию технологического оборудования, инструментов, приспособлений, контрольно-измерительной оснастки, методов и способов контроля технических требований, оформлять технологическую документацию

Общая трудоемкость дисциплины: 9 з.е.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет с оценкой