

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
**«Программное обеспечение проектирования
кузнечно-прессового оборудования»**

**Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое
обеспечение машиностроительных производств**

**Профиль Конструкторско-технологическое обеспечение
кузнечно-штамповочного производства**

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / -

Форма обучения Очная / -

Год начала подготовки 2021 г.

Цели дисциплины

Получение знаний по основным методам проектирования и программирования кузнечно-прессового оборудования с применением САПР и оформлению чертежно-графических работ в соответствии с ЕСКД.

Задачи освоения дисциплины

- усвоение принципов автоматизации проектирования кузнечно-прессового оборудования, принципов формирования объектов в двухмерном и трехмерном пространстве в среде КОМПАС, основ твердотельного моделирования в среде SOLID WORKS;

- работы с программным обеспечением КОМПАС-ГРАФИК, КОМПАС-ШТАМП, Qform и Dform при выполнении конструкторской и нормативно-технической документации.

Перечень формируемых компетенций: ПК-3, ПК-8.

ПК-3 – Способен оценивать эффективность внедрения новых и специальных технологийковки и штамповки, модернизированного кузнечно-штамповочного оборудования, оптимизировать процессы и режимы работы кузнечно-штамповочного оборудования.

ПК-8 – Способен разрабатывать предложения по совершенствованию конструкции кузнечно-штамповочного оборудования, штамповой оснастки, приспособлений и инструмента.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 3.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет.