

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«Автоматизация сварочных процессов»

Направление подготовки 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ
Профиль «Технологии и оборудование сварочного производства»
Квалификация выпускника бакалавр
Нормативный период обучения 4 года / 4 года и 11 м.
Форма обучения очная / заочная
Год начала подготовки 2023

Цель изучения дисциплины:

приобретение студентами знаний по основам автоматике, особенностям, современному состоянию и перспективам автоматизации сварочных процессов как части комплексной механизации и автоматизации сварочного производства.

Задачи изучения дисциплины:

- овладение основами процесса автоматизации в сварочном производстве и умение провести выбор систем регулирования применительно к конкретным условиям сварки;
- овладение знаниями основных принципов построения систем автоматического регулирования технологических параметров процесса сварки;
- умение выбирать автоматизированное сварочное оборудование, обеспечивающее повышение производительности и качества в сварочном производстве.

Перечень формируемых компетенций:

ПК-3 Способен участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов сварки и родственных процессов в ходе подготовки производства новой продукции;

ПК-4 Способен выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении сварных конструкций в машиностроении.

Общая трудоемкость дисциплины: 3 з.е.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет