

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«Электрооборудование и управление
кузнечно-штамповочным оборудованием»

Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль Конструкторско-технологическое обеспечение кузнечно-штамповочного производства

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / -

Форма обучения Очная / -

Год начала подготовки 2017 г.

Цели дисциплины

- получение знаний по структуре и принципам функционирования систем машин автоматического действия; по устройству, роли и месте подсистем управления и электрооборудования кузнечно-прессовых машин, конструкции их элементов.

Задачи освоения дисциплины

- изучить материалы по проектированию, эксплуатации электрооборудования кузнечно-прессовых машин;

- практически применять знания, полученные при изучении данной дисциплины, увязывать их с ранее полученными знаниями по общетехническим и специальным дисциплинам для приобретения навыков оптимального технически и экономически обоснованного расчета и проектирования специальных электрических систем кузнечно-штамповочного производства;

- уметь пользоваться существующими методиками расчета, составлять проекты электрооборудования кузнечно-прессового производства, анализировать полученные результаты.

Перечень формируемых компетенций: ПК-4.

ПК-4 – Способность участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 3.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет.