

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Воронежский государственный технический университет»  
Строительно-политехнический колледж

План одобрен учебно-методическим советом ВГТУ  
Протокол № 6 от 21.02.2024

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

### 15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Профиль профессионального образования: технологический (инженерный)

Профиль СОО: технологический

Квалификация: техник-технолог

Форма обучения: Очная

Срок получения образования по ОП: 3 г. 10 м.

Уровень образования при приеме на обучение: основное общее образование

Виды деятельности

разработка технологических процессов изготовления деталей машин

разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве

разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве

организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства

организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

Год начала подготовки (по учебному плану)

2024

Учебный год


2024-2028

Образовательный стандарт (ФГОС)

№ 444 от 14.06.2022

### СОГЛАСОВАНО

Руководитель ОП

 / Н.В. Аленькова/

Директор строительно-политехнического колледжа

 / Н.А. Донцова/

Начальник учебно-методического управления

 / К.А. Скляров/



## Календарный учебный график

[illegible]

## Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8	Всего	
У	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	16	23	39	16	20	36	16	18	34	12	12	24	133
П	Производственная практика (по профилю специальности)					3	3		6	6	4	3	7	16
Пд	Производственная практика (преддипломная)											2	2	2
Э	Промежуточная аттестация	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	8
Г	Государственная итоговая аттестация											6	6	6
К	Каникулы	2	9	11	2	9	11	2	8	10	2		2	34
Итого		19	33	52	19	33	52	19	33	52	19	24	43	199

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16\_ТМС 4 (ОО) 2024.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

-	-	-	Формы пром. атт.						Итого акад.часов														Объём ОП	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Контр.	ИП	Трудо- емкость	По плану	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	П	СР	ПАТт	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА									1476	1476	1404	1404	644	76	644		40				72		100%	0%
СОО.Среднее общее образование									1476	1476	1404	1404	644	76	644		40				72		1476	
+	УП	Учебные предметы	111222		222222		111111	2	1476	1476	1404	1404	644	76	644		40				72		1476	
+	УП.01	Русский язык	12						102	102	78	78	40		38						24		102	
+	УП.02	Литература			2		1		116	116	116	116	78		38								116	
+	УП.03	Иностранный язык			2		1		78	78	78	78			78								78	
+	УП.04	Математика	12						296	296	272	272	116		156						24		296	
+	УП.05	Информатика			12				80	80	80	80	40		40								80	
+	УП.06	Физика	12					2	220	220	196	196	78	38	40		40				24		220	
+	УП.07	Химия			2		1		78	78	78	78	40	38									78	
+	УП.08	Биология			2		1		80	80	80	80	40		40								80	
+	УП.09	История			2		1		122	122	122	122	84		38								122	
+	УП.10	Обществознание			2		1		80	80	80	80	40		40								80	
+	УП.11	География			2		1		78	78	78	78	40		38								78	
+	УП.12	Физическая культура			12				78	78	78	78			78								78	
+	УП.13	Основы безопасности и защиты Родины			2		1		68	68	68	68	48		20								68	
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА									4464	4464	3504	3492	850	244	1330	24		12	1044	744	216	2447	3159	1305
СГ.Социально-гуманитарный цикл									740	740	608	608	114		494					132		72	644	96
+	СГ.01	История России		3					60	60	48	48	32		16					12			60	
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		357	468				236	236	188	188			188					48		60	236	
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		4					68	68	68	68	20		48						4		68	
+	СГ.04	Физическая культура		345678					236	236	188	188	6		182					48		4	236	
+	СГ.05	Основы бережливого производства		8*					44	44	36	36	24		12					8			44	
+	СГ.06	Русский язык и деловое общение		5					56	56	48	48	16		32					8		4		56
+	СГ.07	Основы финансовой грамотности		5					40	40	32	32	16		16					8				40
ОП.Общепрофессиональный цикл									1218	1218	822	816	322	112	358	24		6		318	78	566	653	565
+	ОП.01	Инженерная графика	3						94	94	65	64			64			1		17	12		72	22
+	ОП.02	Техническая механика	4		3				200	200	145	144	72	20	52			1		43	12	127	149	51
+	ОП.03	Материаловедение	3						112	112	81	80	32	16	32			1		19	12	66	92	20
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация			6*				60	60	36	36	18		18					24		30	54	6
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	5						100	100	65	64	32		32			1		23	12	37	72	28
+	ОП.06	Технология машиностроения	7	6		7			196	196	121	120	54		42	24		1		57	18	178	102	94
+	ОП.07	Охрана труда		8*					50	50	36	36	24		12					14		24	40	10
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	4						94	94	61	60	20		40			1		21	12	46	72	22
+	ОП.09	Электротехника и электроника		3	4				128	128	88	88	36	36	16					40		24		128
+	ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности		5					64	64	48	48	16		32					16		16		64
+	ОП.11	Компьютерная графика			4				60	60	40	40		40						20				60

План Учебный план ППСЗ СПО '15.02.16\_ТМС 4 (ОО) 2024.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

[illegible]

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16\_ТМС 4 (ОО) 2024.rlx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

Курс 2																			
Семестр 3 [16 нед]										Семестр 4 [20 нед]									
Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	П	СР	ПАТТ	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	П	СР	ПАТТ
612	146	48	254			3		125	36	864	140	80	228			2	216	162	36
140	34		78					28		180	20		128					32	
60	32		16					12											
40			32					8		56			40					16	
										68	20		48						
40	2		30					8		56			40					16	
354	80	32	144			2		72	24	334	80	80	60			2		88	24
94			64			1		17	12										
80	32		32					16		120	40	20	20			1		27	12
112	32	16	32			1		19	12										
										94	20		40			1		21	12
68	16	16	16					20		60	20	20						20	
										60		40						20	

[illegible]

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16\_ТМС 4 (ОО) 2024.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

Курс 4																				Закрепленная кафедра	
Семестр 7 [12 нед]										Семестр 8 [12 нед]										Код	Наименование
Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	П	СР	ПАТт	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	П	СР	ПАТт		
																				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
																				118	ПЦК Русского языка и литературы
																				118	ПЦК Русского языка и литературы
																				123	ПЦК Иностранного языка
																				120	ПЦК Математики и информатики
																				120	ПЦК Математики и информатики
																				121	ПЦК Естественно-научных предметов
																				121	ПЦК Естественно-научных предметов
																				121	ПЦК Естественно-научных предметов
																				119	ПЦК Общественно-научных предметов
																				119	ПЦК Общественно-научных предметов
																				119	ПЦК Общественно-научных предметов
																				122	ПЦК Физической культуры, Основ
																				122	ПЦК Физической культуры, Основ
612	158	24	130	24		1	144	95	36	864	120	24	336			1	252	95	36		
60	2		46					12		104	24		60					20			
																				119	ПЦК Общественно-научных предметов
30			24					6		30			24					6		123	ПЦК Иностранного языка
																				122	ПЦК Физической культуры, Основ
30	2		22					6		30			24					6		122	ПЦК Физической культуры, Основ безопасности и защиты Родины
										44	24		12					8		131	ПЦК Машиностроения и
																				118	ПЦК Русского языка и литературы
																				130	ПЦК Биотехнических и медицинских
122	36		24	24		1		19	18	50	24		12					14			
																				131	ПЦК Машиностроения и
																				131	ПЦК Машиностроения и
																				131	ПЦК Машиностроения и
																				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
																				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
122	36		24	24		1		19	18											131	ПЦК Машиностроения и
										50	24		12					14		131	ПЦК Машиностроения и
																				120	ПЦК Математики и информатики
																				131	ПЦК Машиностроения и
																				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
																				127	ПЦК Компьютерных систем и

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16\_ТМС 4 (ОО) 2024.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

-	-	-	Формы пром. атт.						Итого акад.часов													Объём ОП		
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Контр.	ИП	Трудо- емкость	По плану	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	П	СР	ПАтт	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
+	ОП.12	Методы научно-технического творчества		6					60	60	36	36	18		18					24		18		60
П.Профессиональный цикл									2290	2290	1858	1852	414	132	262			6	1044	294	138	1809	1646	644
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	34	44	44				468	468	377	376	72	16	72			1	216	67	24	328	408	60
+	МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	3						118	118	81	80	32	16	32			1		25	12	48	118	
+	МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин		4*					62	62	40	40	20		20					22		50	62	
+	МДК.01.03	Выбор оборудования для заданного технологического процесса		4*					60	60	40	40	20		20					20		50		60
+	УП.01	Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин			4*				108	108	108	108							108			108	108	
+	ПП.01	Производственная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин			4*				108	108	108	108							108			72	108	
+	ПМ.01.Эк	Экзамен по модулю Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	4						12	12											12		12	
+	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	5566		66				526	526	437	434	82	50	50			3	252	53	36	415	454	72
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	6						98	98	55	54	18	18	18			1		31	12	41	98	
+	МДК.02.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	5*						82	82	65	64	32	32				1		11	6	61	46	36
+	МДК.02.03	Автоматизация оборудования в машиностроении	5*						82	82	65	64	32		32			1		11	6	61	46	36
+	УП.02	Учебная практика. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве			6*				108	108	108	108							108			108	108	
+	ПП.02	Производственная практика. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве			6*				144	144	144	144							144			144	144	
+	ПМ.02.Эк	Экзамен по модулю Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	6						12	12											12		12	
+	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	8	77	8888				308	308	240	240	84	24	24				108	56	12	256	198	110
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		7*	8*				88	88	60	60	36		24					28		48	78	10
+	МДК.03.02	Технологическое оборудование		7*					50	50	36	36	24	12						14		50		50
+	МДК.03.03	Технологическая оснастка для изготовления деталей			8*				50	50	36	36	24	12						14		50		50
+	УП.03	Учебная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве			8*				36	36	36	36							36			36	36	



[illegible]

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16\_ТМС 4 (ОО) 2024.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

[illegible]

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16\_ТМС 4 (ОО) 2024.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

[illegible]

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16\_ТМС 4 (ОО) 2024.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

Курс 4																				Закрепленная кафедра	
Семестр 7 [12 нед]										Семестр 8 [12 нед]											
Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	П	СР	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	П	СР	ПАтт	Код	Наименование
																				131	ПЦК Машиностроения и
430	120	24	60				144	64	18	494	72	24	48			1	252	61	36		
																				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
																				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
																				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
																				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
																				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
																				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
																				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
																				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
																				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
																				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
																				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
																				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
																				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
																				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
92	48	12	12					20		216	36	12	12				108	36	12	131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
42	24		12					6		46	12		12					22		131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
50	24	12						14												131	ПЦК Машиностроения и
										50	24	12						14		131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
										36							36			131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства



[illegible]

[illegible]

[illegible]



План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16\_ТМС 4 (ОО) 2024.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

Курс 4																				Закрепленная кафедра	
Семестр 7 [12 нед]										Семестр 8 [12 нед]										Код	Наименование
Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	П	СР	ПАТт	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	П	СР	ПАТт		
										72							72			131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
										12									12	131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
																				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
																				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
																				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
																				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
																				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
																				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
																				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
50	24		24					2		206	36	12	36			1	72	25	24	131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
										122	36	12	36			1		25	12	131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
50	24		24					2												131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
										36							36			131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
										36							36			131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
										12									12	131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
288	48	12	24				144	42	18											131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
126	48	12	24					42												131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
144							144													131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
18									18											131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
										72							72			131	ПЦК Машиностроения и
										216			216								



План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16\_ТМС 4 (ОО) 2024.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

[illegible]

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16\_ТМС 4 (ОО) 2024.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

[illegible]

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16\_ТМС 4 (ОО) 2024.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

[illegible]

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16\_ТМС 4 (ОО) 2024.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

Курс 4																				Закрепленная кафедра	
Семестр 7 [12 нед]										Семестр 8 [12 нед]											
Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	П	СР	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	П	СР	ПАтт	Код	Наименование
										108			108							131	ПЦК Машиностроения и
										36			36							131	ПЦК Машиностроения и
										72			72							131	ПЦК Машиностроения и

Индекс	Содержание	Тип
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	ОК
СГ.01	История России	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.04	Физическая культура	
СГ.05	Основы бережливого производства	
СГ.06	Русский язык и деловое общение	
СГ.07	Основы финансовой грамотности	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Охрана труда	
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	
ОП.09	Электротехника и электроника	
ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ОП.11	Компьютерная графика	
ОП.12	Методы научно-технического творчества	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	
МДК.01.03	Выбор оборудования для заданного технологического процесса	
УП.01	Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПП.01	Производственная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПМ.01.Эк	Экзамен по модулю Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
МДК.02.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	
МДК.02.03	Автоматизация оборудования в машиностроении	
УП.02	Учебная практика. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	

Индекс	Содержание	Тип
ПП.02	Производственная практика. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
ПМ.02.Эк	Экзамен по модулю Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.02	Технологическое оборудование	
МДК.03.03	Технологическая оснастка для изготовления деталей	
УП.03	Учебная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПП.03	Производственная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПМ.03.Эк	Экзамен по модулю Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
МДК.04.02	Обеспечение взаимозаменяемости и технические измерения	
УП.04	Учебная практика. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПП.04	Производственная практика. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПМ.04.Эк	Экзамен по модулю Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Организация машиностроительного производства	
УП.05	Учебная практика. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ПП.05	Производственная практика. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ПМ.05.Эк	Экзамен по модулю Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ПМ.06	Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	
МДК.06.01	Выполнение токарных работ на универсальных станках	
ПП.06	Производственная практика. Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	
ПМ.06.Эк	Квалификационный экзамен Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	ОК
СГ.01	История России	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	



Индекс	Содержание	Тип
СГ.05	Основы бережливого производства	
СГ.06	Русский язык и деловое общение	
СГ.07	Основы финансовой грамотности	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Охрана труда	
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	
ОП.09	Электротехника и электроника	
ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ОП.11	Компьютерная графика	
ОП.12	Методы научно-технического творчества	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	
МДК.01.03	Выбор оборудования для заданного технологического процесса	
УП.01	Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПП.01	Производственная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПМ.01.Эк	Экзамен по модулю Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
МДК.02.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	
МДК.02.03	Автоматизация оборудования в машиностроении	
УП.02	Учебная практика. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
ПП.02	Производственная практика. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
ПМ.02.Эк	Экзамен по модулю Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.02	Технологическое оборудование	
МДК.03.03	Технологическая оснастка для изготовления деталей	

Индекс	Содержание	Тип
УП.03	Учебная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПП.03	Производственная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПМ.03.Эк	Экзамен по модулю Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
МДК.04.02	Обеспечение взаимозаменяемости и технические измерения	
УП.04	Учебная практика. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПП.04	Производственная практика. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПМ.04.Эк	Экзамен по модулю Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Организация машиностроительного производства	
УП.05	Учебная практика. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ПП.05	Производственная практика. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ПМ.05.Эк	Экзамен по модулю Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ПМ.06	Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	
МДК.06.01	Выполнение токарных работ на универсальных станках	
ПП.06	Производственная практика. Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	
ПМ.06.Эк	Квалификационный экзамен Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	ОК
СГ.01	История России	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.06	Русский язык и деловое общение	
СГ.07	Основы финансовой грамотности	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.09	Электротехника и электроника	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	

Индекс	Содержание	Тип
МДК.05.02	Организация машиностроительного производства	
УП.05	Учебная практика. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ПП.05	Производственная практика. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ПМ.05.Эк	Экзамен по модулю Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ПМ.06	Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	
МДК.06.01	Выполнение токарных работ на универсальных станках	
ПП.06	Производственная практика. Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	
ПМ.06.Эк	Квалификационный экзамен Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	ОК
СГ.01	История России	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.04	Физическая культура	
СГ.05	Основы бережливого производства	
СГ.06	Русский язык и деловое общение	
ОП.07	Охрана труда	
ОП.09	Электротехника и электроника	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
МДК.02.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	
МДК.02.03	Автоматизация оборудования в машиностроении	
УП.02	Учебная практика. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
ПМ.02.Эк	Экзамен по модулю Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Организация машиностроительного производства	
УП.05	Учебная практика. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ПП.05	Производственная практика. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ПМ.05.Эк	Экзамен по модулю Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.06	Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	
МДК.06.01	Выполнение токарных работ на универсальных станках	
ПП.06	Производственная практика. Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	
ПМ.06.Эк	Квалификационный экзамен Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	ОК
СГ.01	История России	
СГ.06	Русский язык и деловое общение	
ОП.09	Электротехника и электроника	
ОП.12	Методы научно-технического творчества	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	ОК
СГ.01	История России	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.06	Русский язык и деловое общение	
ОП.09	Электротехника и электроника	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	
МДК.01.03	Выбор оборудования для заданного технологического процесса	
УП.01	Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПП.01	Производственная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПМ.01.Эк	Экзамен по модулю Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Организация машиностроительного производства	

Индекс	Содержание	Тип
УП.05	Учебная практика. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ПП.05	Производственная практика. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ПМ.05.Эк	Экзамен по модулю Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	ОК
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.05	Основы бережливого производства	
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Охрана труда	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
МДК.02.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	
МДК.02.03	Автоматизация оборудования в машиностроении	
УП.02	Учебная практика. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
ПМ.02.Эк	Экзамен по модулю Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
УП.04	Учебная практика. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПП.04	Производственная практика. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПМ.04.Эк	Экзамен по модулю Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПМ.06	Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	
МДК.06.01	Выполнение токарных работ на универсальных станках	
ПП.06	Производственная практика. Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	
ПМ.06.Эк	Квалификационный экзамен Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	

Индекс	Содержание	Тип
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	ОК
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.04	Физическая культура	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	ОК
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
Вид деятельности: разработка технологических процессов изготовления деталей машин		
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин	ПК
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Техническая механика	
ОП.11	Компьютерная графика	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	
УП.01	Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПП.01	Производственная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПМ.01.Эк	Экзамен по модулю Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства	ПК
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
УП.01	Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПП.01	Производственная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПМ.01.Эк	Экзамен по модулю Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПМ.06	Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	
МДК.06.01	Выполнение токарных работ на универсальных станках	
ПМ.06.Эк	Квалификационный экзамен Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
ПК 1.3.	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве	ПК
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
УП.01	Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПП.01	Производственная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПМ.01.Эк	Экзамен по модулю Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
ПК 1.4.	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин	ПК
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.12	Методы научно-технического творчества	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.03	Выбор оборудования для заданного технологического процесса	
УП.01	Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПП.01	Производственная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПМ.01.Эк	Экзамен по модулю Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.02	Технологическое оборудование	
МДК.03.03	Технологическая оснастка для изготовления деталей	
ПМ.06	Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	
МДК.06.01	Выполнение токарных работ на универсальных станках	
ПМ.06.Эк	Квалификационный экзамен Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
ПК 1.5.	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования	ПК
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.03	Выбор оборудования для заданного технологического процесса	
УП.01	Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПМ.01.Эк	Экзамен по модулю Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	
ПМ.06	Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	
МДК.06.01	Выполнение токарных работ на универсальных станках	
ПМ.06.Эк	Квалификационный экзамен Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
ПК 1.6.	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования	ПК
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ОП.11	Компьютерная графика	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	



Индекс	Содержание	Тип
ПМ.01.Эк	Экзамен по модулю Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
Вид деятельности: разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве		
ПК 2.1.	Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования	ПК
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02	Учебная практика. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
ПП.02	Производственная практика. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
ПМ.02.Эк	Экзамен по модулю Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
ПК 2.2.	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования	ПК
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
МДК.02.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	
УП.02	Учебная практика. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
ПП.02	Производственная практика. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
ПМ.02.Эк	Экзамен по модулю Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
ПК 2.3.	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании	ПК
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	
МДК.02.03	Автоматизация оборудования в машиностроении	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.02.Эк	Экзамен по модулю Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
Вид деятельности: разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		
ПК 3.1.	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации	ПК
ОП.06	Технология машиностроения	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03	Учебная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПП.03	Производственная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПМ.03.Эк	Экзамен по модулю Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
ПК 3.2.	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий	ПК
ОП.06	Технология машиностроения	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.02	Технологическое оборудование	
МДК.03.03	Технологическая оснастка для изготовления деталей	
УП.03	Учебная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПП.03	Производственная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПМ.03.Эк	Экзамен по модулю Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
ПК 3.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования	ПК
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	

Индекс	Содержание	Тип
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.02	Технологическое оборудование	
УП.03	Учебная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПП.03	Производственная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПМ.03.Эк	Экзамен по модулю Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
ПК 3.4.	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства	ПК
ОП.06	Технология машиностроения	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03	Учебная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПП.03	Производственная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПМ.03.Эк	Экзамен по модулю Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
ПК 3.5.	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению	ПК
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03	Учебная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПП.03	Производственная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПМ.03.Эк	Экзамен по модулю Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	

Индекс	Содержание	Тип
ПК 3.6.	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами	ПК
ОП.06	Технология машиностроения	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03	Учебная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПП.03	Производственная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПМ.03.Эк	Экзамен по модулю Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
Вид деятельности: организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства		
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования	ПК
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.02	Технологическое оборудование	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
УП.04	Учебная практика. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПП.04	Производственная практика. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПМ.04.Эк	Экзамен по модулю Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов	ПК
ОП.09	Электротехника и электроника	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.02	Технологическое оборудование	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.02	Обеспечение взаимозаменяемости и технические измерения	
УП.04	Учебная практика. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПП.04	Производственная практика. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПМ.04.Эк	Экзамен по модулю Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	

Индекс	Содержание	Тип
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования	ПК
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
УП.04	Учебная практика. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПП.04	Производственная практика. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПМ.04.Эк	Экзамен по модулю Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке	ПК
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.02	Обеспечение взаимозаменяемости и технические измерения	
ПМ.04.Эк	Экзамен по модулю Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию	ПК
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
УП.04	Учебная практика. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПП.04	Производственная практика. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПМ.04.Эк	Экзамен по модулю Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	

Индекс	Содержание	Тип
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
Вид деятельности: организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве		
ПК 5.1.	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала	ПК
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
УП.05	Учебная практика. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ПМ.05.Эк	Экзамен по модулю Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
ПК 5.2.	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения	ПК
СГ.06	Русский язык и деловое общение	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.02	Организация машиностроительного производства	
ПП.05	Производственная практика. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ПМ.05.Эк	Экзамен по модулю Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
ПК 5.3.	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества	ПК
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.12	Методы научно-технического творчества	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.02	Организация машиностроительного производства	
УП.05	Учебная практика. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ПМ.05.Эк	Экзамен по модулю Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	

Индекс	Содержание	Тип
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
ПК 5.4.	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства	ПК
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.05	Основы бережливого производства	
ОП.07	Охрана труда	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Организация машиностроительного производства	
ПП.05	Производственная практика. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ПМ.05.Эк	Экзамен по модулю Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	
Рабочая профессия: Токарь		
ДПК 1.1.	Выполнять токарную обработку заготовок простых деталей и деталей средней сложности, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб на токарных станках;	ПК
ПМ.06	Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	
МДК.06.01	Выполнение токарных работ на универсальных станках	
ПП.06	Производственная практика. Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	
ПМ.06.Эк	Квалификационный экзамен Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	
ПДП	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	
ДПК 1.2.	Выполнять контроль простых деталей и деталей средней сложности с точностью размеров по определенному качеству, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб.	ПК
ПМ.06	Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	
МДК.06.01	Выполнение токарных работ на универсальных станках	
ПП.06	Производственная практика. Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	
ПМ.06.Эк	Квалификационный экзамен Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	
ГИА.01	Подготовка к ГИА	
ГИА.02	Защита дипломного проекта	

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
НОО	Начальное общее образование	
ООО	Основное общее образование	
СОО	Среднее общее образование	
УП	Учебные предметы	
УП.01	Русский язык	
УП.02	Литература	
УП.03	Иностранный язык	
УП.04	Математика	
УП.05	Информатика	
УП.06	Физика	
УП.07	Химия	
УП.08	Биология	
УП.09	История	
УП.10	Обществознание	
УП.11	География	
УП.12	Физическая культура	
УП.13	Основы безопасности и защиты Родины	
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ДПК 1.1.; ДПК 1.2.
СГ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.2.; ПК 5.4.
СГ.01	История России	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 09.
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ПК 5.4.
СГ.04	Физическая культура	ОК 01.; ОК 04.; ОК 08.
СГ.05	Основы бережливого производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 5.4.
СГ.06	Русский язык и деловое общение	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ПК 5.2.
СГ.07	Основы финансовой грамотности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ОП.01	Инженерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 3.3.
ОП.02	Техническая механика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ПК 1.1.
ОП.03	Материаловедение	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ПК 3.5.
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ПК 1.4.; ПК 3.5.; ПК 5.3.
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01.; ОК 02.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.
ОП.06	Технология машиностроения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ПК 1.6.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.4.; ПК 3.6.



Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП.07	Охрана труда	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 5.4.
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ПК 1.5.; ПК 3.3.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ОП.09	Электротехника и электроника	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ПК 4.2.
ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ПК 1.6.
ОП.11	Компьютерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ПК 1.1.; ПК 1.6.
ОП.12	Методы научно-технического творчества	ОК 01.; ОК 02.; ОК 05.; ПК 1.4.; ПК 5.3.
П	Профессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ДПК 1.1.; ДПК 1.2.
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.6.
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.6.
МДК.01.03	Выбор оборудования для заданного технологического процесса	ОК 01.; ОК 02.; ОК 06.; ПК 1.4.; ПК 1.5.
УП.01	Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.
ПП.01	Производственная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.
ПМ.01.Эк	Экзамен по модулю Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 2.1.; ПК 2.2.
МДК.02.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
МДК.02.03	Автоматизация оборудования в машиностроении	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 2.3.
УП.02	Учебная практика. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 2.1.; ПК 2.2.
ПП.02	Производственная практика. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ПК 2.1.; ПК 2.2.
ПМ.02.Эк	Экзамен по модулю Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ПК 1.4.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ПК 3.1.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
МДК.03.02	Технологическое оборудование	ОК 01.; ОК 02.; ПК 1.4.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 4.1.; ПК 4.2.
МДК.03.03	Технологическая оснастка для изготовления деталей	ОК 01.; ОК 02.; ПК 1.4.; ПК 3.2.
УП.03	Учебная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПП.03	Производственная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПМ.03.Эк	Экзамен по модулю Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ПК 4.1.; ПК 4.3.; ПК 4.5.
МДК.04.02	Обеспечение взаимозаменяемости и технические измерения	ОК 01.; ОК 02.; ПК 4.2.; ПК 4.4.
УП.04	Учебная практика. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.5.
ПП.04	Производственная практика. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.5.
ПМ.04.Эк	Экзамен по модулю Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ПК 5.1.; ПК 5.4.
МДК.05.02	Организация машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
УП.05	Учебная практика. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ПК 5.1.; ПК 5.3.
ПП.05	Производственная практика. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ПК 5.2.; ПК 5.4.
ПМ.05.Эк	Экзамен по модулю Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ПМ.06	Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 1.2.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ДПК 1.1.; ДПК 1.2.

Индекс		Наименование	Формируемые компетенции
	МДК.06.01	Выполнение токарных работ на универсальных станках	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 1.2.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ДПК 1.1.; ДПК 1.2.
	ПП.06	Производственная практика. Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ДПК 1.1.; ДПК 1.2.
	ПМ.06.Эк	Квалификационный экзамен Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 1.2.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ДПК 1.1.; ДПК 1.2.
ПДП		Преддипломная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ДПК 1.1.
ГИА		Государственная итоговая аттестация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ДПК 1.1.; ДПК 1.2.
ГИА.01		Подготовка к ГИА	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ДПК 1.1.; ДПК 1.2.
ГИА.02		Защита дипломного проекта	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ДПК 1.1.; ДПК 1.2.
ГИА.03		Демонстрационный экзамен	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.

Индекс	Наименование	Компетенции	Требования к образованию
40	СКВОЗНЫЕ ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ		
40.031	СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕХНОЛОГИЯМ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ	ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 5.4.; ДПК 1.1.; ДПК 1.2.	
А	Поддержка технологической подготовки производства машиностроительных изделий	ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 5.4.; ДПК 1.1.; ДПК 1.2.	Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена

Индекс	Содержание
Вид деятельности:	разработка технологических процессов изготовления деталей машин
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин
40.031	СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕХНОЛОГИЯМ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ
A	Поддержка технологической подготовки производства машиностроительных изделий
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства
40.031	СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕХНОЛОГИЯМ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ
A	Поддержка технологической подготовки производства машиностроительных изделий
ПК 1.3.	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве
40.031	СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕХНОЛОГИЯМ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ
A	Поддержка технологической подготовки производства машиностроительных изделий
ПК 1.4.	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин
40.031	СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕХНОЛОГИЯМ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ
A	Поддержка технологической подготовки производства машиностроительных изделий
ПК 1.6.	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
40.031	СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕХНОЛОГИЯМ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ
A	Поддержка технологической подготовки производства машиностроительных изделий
Вид деятельности:	организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
ПК 5.4.	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
40.031	СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕХНОЛОГИЯМ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ
A	Поддержка технологической подготовки производства машиностроительных изделий
Вид деятельности:	Токарь
ДПК 1.1.	Выполнять токарную обработку заготовок простых деталей и деталей средней сложности, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб на токарных станках;
40.031	СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕХНОЛОГИЯМ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ
A	Поддержка технологической подготовки производства машиностроительных изделий
ДПК 1.2.	Выполнять контроль простых деталей и деталей средней сложности с точностью размеров по определенному качеству, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб.
40.031	СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕХНОЛОГИЯМ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ
A	Поддержка технологической подготовки производства машиностроительных изделий

СВОДНЫЕ ДАННЫЕ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16 ТМС 4 (ОО) 2024.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

		Итого		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4		
		Часов		Всего	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8
		Не менее	Факт												
	Итого по ОП		5940	1476	612	864	1476	612	864	1512	612	900	1476	612	864
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА		1476	1476	612	864									
НОО	Начальное общее образование														
ООО	Основное общее образование														
СОО	Среднее общее образование		1476	1476	612	864									
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА		4464				1476	612	864	1512	612	900	1476	612	864
СГ	Социально-гуманитарный цикл		740				320	140	180	256	176	80	164	60	104
ОП	Общепрофессиональный цикл		1218				688	354	334	358	164	194	172	122	50
П	Профессиональный цикл		2290				468	118	350	898	272	626	924	430	494
ГИА	Государственная итоговая аттестация		216										216		216
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	Период ТО	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36
		Период атт.	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36
	Контактная работа в период ТО (акад.час/нед)	ОП	30.41	-	36	36	-	28.19	27.9	-	28.25	28.06	-	28.09	28.09
	Обязательные формы промежуточной аттестации	ЭКЗАМЕН (Эк)		6	3	3	6	3	3	6	3	3	5	2	3
		ЗАЧЕТ (За)					5	3	2	6	4	2	4	3	1
		ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)		10	1	9	5	1	4	4		4	6	1	5
		КУРСОВОЙ ПРОЕКТ (КП)											1	1	
		КОНТРОЛЬНАЯ РАБОТА (К)		8	8										
		ИНД.ПРОЕКТ (Оц)		1		1									
	Доля учебных занятий и практик в ОП (%)		77.4%												
Доля практик в профессиональном цикле (%)		45.58%													

Вид	Наименование	Курс	Семестр
За	<b>Комплексный зачет</b>	2	2
	МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	2	2
	МДК.01.03 Выбор оборудования для заданного технологического процесса	2	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	<b>Комплексный зачет с оценкой</b>	2	2
	ПП.01 Производственная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	2	2
	УП.01 Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	2	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	<b>Комплексный экзамен</b>	3	1
	МДК.02.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	3	1
	МДК.02.03 Автоматизация оборудования в машиностроении	3	1
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	<b>Комплексный зачет с оценкой</b>	3	2
	ПП.02 Производственная практика. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	3	2
	УП.02 Учебная практика. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	3	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	<b>Комплексный зачет с оценкой</b>	3	2
	ПП.04 Производственная практика. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	3	2
	УП.04 Учебная практика. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	3	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	<b>Комплексный зачет с оценкой</b>	3	2
	МДК.04.02 Обеспечение взаимозаменяемости и технические измерения	3	2
	ОП.04 Метрология, стандартизация и сертификация	3	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	<b>Комплексный зачет с оценкой</b>	4	1
	МДК.06.01 Выполнение токарных работ на универсальных станках	4	1
	ПП.06 Производственная практика. Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	4	1
Вид	Наименование	Курс	Семестр

<b>За</b>	<b>Комплексный зачет</b>	<b>4</b>	<b>1</b>
	<i>МДК.03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве</i>	4	1
	<i>МДК.03.02 Технологическое оборудование</i>	4	1
<b>Вид</b>	<b>Наименование</b>	<b>Курс</b>	<b>Семестр</b>
<b>ЗаО</b>	<b>Комплексный зачет с оценкой</b>	<b>4</b>	<b>2</b>
	<i>ПП.03 Производственная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве</i>	4	2
	<i>УП.03 Учебная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве</i>	4	2
<b>Вид</b>	<b>Наименование</b>	<b>Курс</b>	<b>Семестр</b>
<b>ЗаО</b>	<b>Комплексный зачет с оценкой</b>	<b>4</b>	<b>2</b>
	<i>ПП.05 Производственная практика. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве</i>	4	2
	<i>УП.05 Учебная практика. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве</i>	4	2
<b>Вид</b>	<b>Наименование</b>	<b>Курс</b>	<b>Семестр</b>
<b>ЗаО</b>	<b>Комплексный зачет с оценкой</b>	<b>4</b>	<b>2</b>
	<i>МДК.03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве</i>	4	2
	<i>МДК.03.03 Технологическая оснастка для изготовления деталей</i>	4	2
<b>Вид</b>	<b>Наименование</b>	<b>Курс</b>	<b>Семестр</b>
<b>За</b>	<b>Комплексный зачет</b>	<b>4</b>	<b>2</b>
	<i>ОП.07 Охрана труда</i>	4	2
	<i>СГ.05 Основы бережливого производства</i>	4	2