

**АННОТАЦИЯ**  
к рабочей программе дисциплины  
**«Введение**  
**в неразрушающие методы контроля в машиностроении»**

**Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств**

**Профиль Металлообрабатывающие станки и комплексы**

**Квалификация выпускника Бакалавр**

**Нормативный период обучения 4 года / 4 г. и 11 м.**

**Форма обучения Очная / Заочная**

**Год начала подготовки 2018 г.**

**Цели дисциплины**

- освоение знаний в области неразрушающих методов контроля для оценки основных показателей качества выпускаемой продукции, оценки ее брака и анализа причин его возникновения;

- освоение знаний о принципах организации контрольных операций в машиностроении, регулировании и стандартизации в сфере неразрушающего контроля в отечественном машиностроении.

**Задачи освоения дисциплины**

- участие в применении неразрушающих методов контроля при оценке качества машиностроительных изделий.

**Перечень формируемых компетенций: ПК-18.**

ПК-18 – способностью участвовать в разработке программ и методик контроля и испытания машиностроительных изделий, средств технологического оснащения, диагностики, автоматизации и управления, осуществлять метрологическую поверку средств измерения основных показателей качества выпускаемой продукции, в оценке ее брака и анализе причин его возникновения, разработке мероприятий по его предупреждению и устранению.

**Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 2.**

**Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет.**