

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины
«Научно- исследовательская работа»

Направление подготовки 15.04.01 Машиностроение
Магистерская программа "Современные технологии производства в машиностроении"

Квалификация выпускника магистр

Нормативный период обучения 2года /2 года 3 месяца

Форма обучения очная/заочная

Год начала подготовки 2021

Цель изучения дисциплины:

- способности осуществлять анализ проблемных ситуаций, использовать современные информационно-коммуникационные технологии, подготавливать научно-технические отчеты, производить выбор методов и средств технологического оснащения, расчет режимных параметров для обеспечения требуемых эксплуатационных показателей качества изделий.

Задачи изучения дисциплины:

Для достижения цели ставятся задачи формирования знаний, умений и навыков по научно-исследовательской деятельности:

- постановка, планирование и проведение научно-исследовательских работ теоретического и прикладного характера в объектах сферы профессиональной деятельности;

- разработка моделей физических процессов в объектах сферы профессиональной деятельности;

- разработка новых методов экспериментальных исследований;

- анализ результатов исследований и их обобщение;

- подготовка научно-технических отчетов, обзоров и публикаций по результатам выполненных исследований и разработок;

- фиксация и защита объектов интеллектуальной собственности;

- управление результатами научно-исследовательской деятельности и коммерциализация прав на объекты интеллектуальной собственности.

Перечень формируемых компетенций:

(УК-1)- способен осуществлять критический анализ проблемных ситуаций на

основе системного подхода, вырабатывать стратегию действий;
(ОПК-6)-способен использовать современные информационно-коммуникационные технологии, глобальные информационные ресурсы в научно-исследовательской деятельности;
(ОПК-9)-способен подготавливать научно-технические отчеты, обзоры, публикации по результатам выполненных исследований в области машиностроения;
(ПК-3)-способен производить выбор методов и средств технологического оснащения, расчет режимных параметров для обеспечения требуемых эксплуатационных показателей качества изделий.

Общая трудоемкость дисциплины: 8 з.е.

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет с оценкой, зачет с оценкой