

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе учебной дисциплины
«Производство сварных конструкций и изделий специальной техники»

Направление подготовки (специальность) 15.04.01 Машиностроение
Направленность (профиль, специализация, магистерская программа)
Технологии сварочного производства.
Квалификация (степень) выпускника магистр.
Форма обучения очная/ заочная.
Срок освоения образовательной программы 2 года/ 2 года 3 месяца.
Год начала подготовки: **2021**

Цель дисциплины

Получение знаний по проектированию технологий изготовления сварных конструкций и изделий специальной техники. В процессе подготовки по данному курсу студент должен научиться разработке процессов изготовления сварных конструкций, которые включают заготовительные, сборочные, сварочные, термические, отделочные и контрольные операции; изучить технологические особенности изготовления изделий различного назначения: корпусных транспортных и мостовых металлических конструкций, запорно-регулирующих устройств нефтегазодобывающего оборудования, оборудования для энергетических установок, сварных конструкций жидкостных ракетных двигателей, сборочных единиц и изделий оборудования химических, нефтехимических и взрывопожароопасных производств; овладеть навыками проектирования и выбора средств технологического оснащения, включая обоснованное и целесообразное использование в конкретных производственных условиях, механизированное и автоматизированное оборудование.

Задачи дисциплины

Обучение работе с нормативно-технической документацией (отечественными и международными стандартами, отраслевыми стандартами, руководящими техническими материалами, СНИПами и техническими условиями); овладение навыками самостоятельной разработки технических заданий на проектирование и изготовление конкретных видов продукции, единичных и унифицированных технологических процессов с учетом обеспечения технологичности сварных конструкций и изделий специальной техники; умение разработки норм выработки и технологических нормативов на расход материалов и энергии, а также выбора оборудования и средств технологического оснащения; выполнение технико-экономического обоснования производства новых и совершенствования выпускаемых изделий; разработка мероприятий по утилизации отходов производственной деятельности, а также выбор систем обеспечения экологической безопасности при реализации машиностроительных технологий.

Перечень формируемых компетенций: ПК-1, ПК-2.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 4

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет

Составитель Шурупов В.В.