

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины (профессионального модуля)

ОП. 01. Технологии автоматизированного машиностроения по специальности: 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств

3 года 10 месяцев
Нормативный срок обучения

1. Наименование образовательной программы, в рамках которой изучается дисциплина (профессионального модуля)

Дисциплина (профессиональный модуль) Технологии автоматизированного машиностроения входит в основную образовательную программу по специальности 15.02.13 Техническое обслуживание и ремонт систем вентиляции и кондиционирования.

2. Общая трудоёмкость

Дисциплина (профессиональный модуль) Технологии автоматизированного машиностроения изучается в объеме **106** часов, которые включают (32 ч. лекций, 32 ч. практических занятий, , 18 ч. промежуточной аттестации).

3. Место дисциплины (профессионального модуля) в структуре образовательной программы

Дисциплина (профессиональный модуль) относится к общепрофессиональной части учебного плана. Технологии автоматизированного машиностроения

4. Требования к результатам освоения дисциплины (профессионального модуля):

Процесс изучения дисциплины (профессионального модуля) Технологии автоматизированного машиностроения направлен на формирование следующих **общих компетенций (ОК)**:

- ОК 02.
- ОК 03
- ОК 05.
- ОК 09.
- ОК 10.

Процесс изучения дисциплины (профессионального модуля) Технологии автоматизированного машиностроения направлен на формирование следующих **профессиональных компетенций (ПК)**:

- ПК 1.1.
- ПК 1.4.
- ПК 2.1.
- ПК 2.5.
- ПК 3.1.-3.5.
- ПК4.1.-4.5.

В результате изучения дисциплины (профессионального модуля) студент должен:

Знать:

- способы обеспечения заданной точности изготовления деталей;
- технологические процессы производства типовых деталей и узлов машин

Уметь:

- применять методику отработки детали на технологичность
- применять методику проектирование операций
- проектировать участки механических цехов
- использовать методику нормирования трудовых процессов
- расчет припусков на механическую обработку деталей;
- определение погрешностей базирования при различных способах установки

5. Содержание дисциплины (профессионального модуля)

В основе дисциплины (профессионального модуля) лежат _____ основополагающих разделов:

1. Основы проектирования технологических процессов
2. Обработка заготовок на металлорежущих станках. Нормирование работ
3. Технология изготовления типовых деталей
4. Проектирование участка
5. Технология сборки машин

Обучение проходит в ходе аудиторной (практические занятия, лекции) и внеаудиторной (самостоятельной) работы студентов, что позволяет приобретать будущим специалистам необходимые знания, навыки и умения.

7. Формы организации учебного процесса по дисциплине (профессионального модуля)

Изучение дисциплины (профессионального модуля) Технологии автоматизированного машиностроения складывается из следующих элементов:

- лекции по дисциплине (профессиональному модулю) в соответствии с рабочей программой и календарным планом;
- практические занятия;
- самостоятельная работа обучающегося при изучении учебного/теоретического материала (по конспектам лекций), изучение основной и дополнительной литературы;
- самостоятельная работа при подготовке к практическим и лабораторным занятиям;
- выполнение индивидуального или группового задания;
- подготовка к промежуточной аттестации.

Подготовка к практическим занятиям и самостоятельное изучение отдельных рекомендуемых к изучению вопросов и выполнение курсового проекта осуществляется с использованием:

- лекционных материалов;
- рекомендуемой литературы;
- периодических изданий;
- сети «Интернет».

8. Виды контроля

экзамены – 5 семестр.