

## **АННОТАЦИЯ**

к рабочей программе дисциплины

Б2.П2.«Производственная практика Технологическая практика»

**Специальность:** 24.05.02 Проектирование авиационных и ракетных двигателей

**Специализация:** Проектирование жидкостных ракетных двигателей

**Квалификация (степень) выпускника:** инженер

**Форма обучения:** очная

**Срок освоения образовательной программы:** 5,5 лет

**Год начала подготовки:** 2017 г.

### **Цель изучения дисциплины:**

закрепление и углубление теоретической подготовки обучающихся, приобретение ими навыков научной и практической работы, а также компетенций в сфере профессиональной деятельности, на дальнейшее развитие их способностей по самостоятельной организации интеллектуальной деятельности и презентации ее результатов.

### **Задачи изучения дисциплины:**

проведение информационного поиска по заданной теме; создание физических и математических моделей, позволяющих анализировать совокупность процессов в двигателях и энергоустановках ЛА; применение проблемно-ориентированных методов анализа, синтеза и оптимизации процессов обеспечения качества испытаний и сертификации объектов деятельности; разработка обобщенных вариантов решения проблемы, анализ этих вариантов, прогнозирование последствий, нахождение компромиссных решений в условиях многокритериальности, неопределенности, планирование реализации проекта; способность выбирать способы реализации основных технологических процессов при изготовлении авиационных и ракетных двигателей и энергоустановок ЛА; способность обеспечивать технологичность изделий в процессе их конструирования и изготовления; контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении авиационных, ракетных двигателей, энергоустановок ЛА, их отдельных узлов и агрегатов; использование современных информационных технологий при разработке новых изделий и математическом моделировании процессов в авиационных и ракетных двигателях; разработка технических условий и технических описаний; принимать участие в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой

продукции; проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий; участие в подготовке и проведении испытаний.

**Перечень формируемых компетенций:**

ПК-8: способность разрабатывать маршрутные карты технологических процессов изготовления отдельных деталей и узлов двигателей и энергоустановок ЛА;

ПК-12: способность выбирать способы реализации основных технологических процессов при изготовлении авиационных и ракетных двигателей и энергоустановок ЛА;

ПК-14: способность обеспечивать технологичность изделий в процессе их конструирования и изготовления, контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении авиационных, ракетных двигателей, энергоустановок ЛА, их отдельных узлов и агрегатов;

ПК-15: способность принимать участие в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий;

ПК-19: способность разрабатывать нормы выработки и технологические нормативы на расход материалов, заготовок, топлива и электроэнергии;

ПК-21: способность исследовать и анализировать причины брака в производстве и разрабатывать предложения по его предупреждению и устранению.

**Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 6**

**Форма итогового контроля по дисциплине: зачет с оценкой.**