

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины

«Производственная практика. Исследовательская практика»

Направление подготовки 15.04.01 – Машиностроение

Профиль Обеспечение качественно-точностных характеристик при изготовлении изделий в автоматизированном машиностроительном производстве

Квалификация выпускника Магистр

Нормативный период обучения 2 года / 2 года 3 месяца

Форма обучения Очная / Заочная

Год начала подготовки 2021 г.

Цели дисциплины

- закрепить теоретические знания, полученные во время аудиторных занятий в вузе по дисциплинам профессиональной направленности в процессе обучения в магистратуре;
- приобрести и развить профессиональные умения и навыки;
- собрать практический материал для подготовки магистерской выпускной квалификационной работы;
- выработать навыки формулирования цели и задачи исследования, выявления приоритетов решения задач, выбора и создания критериев оценки.

Задачи освоения дисциплины

- ознакомиться с инструкциями по охране труда и технике безопасности на предприятии;
- ознакомиться с основными функциями производственных и управленческих подразделений машиностроительного предприятия;
- изучить маршрутную технологию изготовления выбранного изделия;
- ознакомиться с методиками и организацией проведения экспериментов с анализом их результатов;
- изучить методику организации проведения экспериментов с анализом их результатов.

Перечень формируемых компетенций: ОПК-1, ОПК-6, ОПК-9, ПК-2.

ОПК-1 – Способен формулировать цели и задачи исследования, выявлять приоритеты решения задач, выбирать и создавать критерии оценки результатов исследования.

ОПК-6 – Способен использовать современные информационно - коммуникационные технологии, глобальные информационные ресурсы в научно - исследовательской деятельности.

ОПК-9 – Способен подготавливать научно-технические отчеты, обзоры, публикации по результатам выполненных исследований в области машиностроения.

ПК-2 – Способен анализировать данные о работе технологического оборудования, контролировать точность обработанной заготовки и качество ее поверхности.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 8.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет с оценкой.