

Аннотация дисциплины

Б1.В.ДВ.1.2 «Допуски и посадки в машиностроении»

Общая трудоемкость изучения дисциплины составляет: 2 ЗЕТ (72 ч.)

Целью освоения дисциплины является формирование у обучающихся компетенций, заключающихся в способности владеть современными методами расчета допусков и посадок в проектной и технической документации деталей и оборудования электронной промышленности, в соответствии со стандартами и техническими условиями.

Задачи изучения дисциплины:

- ознакомить студентов с современными методами расчета допусков и посадок;
- ознакомить студентов с основными положениями стандартов РФ и международных стандартов в области разработки и производства деталей и изделий электронной техники;
- выработать у студентов практические навыки работы с измерительными приборами и использования нормативно-технической документации.

Дисциплина Б1.В.ДВ.1.2 «Допуски и посадки в машиностроении» – альтернатива к дисциплине Б1.В.ДВ.1.1 «Электро и радиоизмерения в микроэлектронике».

Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

ПК-6	способностью разрабатывать проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектно-конструкторские работы
------	--

Основные дидактические единицы (разделы):

Основы назначения допуска и посадок деталей и соединений. Зазоры и натяги. Нормативные документы. Виды стандартов на детали оборудования электронной промышленности.

В результате изучения дисциплины студент должен:

знать: методы нормирования зубчатых колес и передач, методы нормирования шпоночных и шлицевых соединений, методы нормирования сопряжения пары винт-гайка, методы нормирования подшипников качения; основные принципы решения размерных цепей (ПК-6);

уметь: нормировать проектную и техническую документацию, оформлять чертежи проектно-конструкторских работ оборудования электронной промышленности; назначать методы и способы контроля размеров деталей оборудования электронной промышленности (ПК-6);

владеть: методами нормирования деталей оборудования электронной промышленности; методами расчета размерных цепей при проектировании оборудования электронной промышленности (ПК-6).

Виды учебной работы: лекции, практические занятия.

Формы контроля: зачет.